

BACKSTOP^{MC} NT - VB

DSC830FR

Matériau non cimentaire à base d'eau, appliqué comme barrière d'étanchéité à l'eau, pare-air et pare-vapeur.

Backstop NT - VB Spécifications

SECTION 07240
MEMBRANE DE PROTECTION CONTRE LES INTEMPÉRIES ET LE VENT
BACKSTOP NT
DRYVIT SYSTEMS CANADA
SPÉCIFICATIONS DU FABRICANT

PARTIE I - GÉNÉRALITÉS

1.1 RÉSUMÉ

.1 Le présent document contient les exigences du fabricant pour la conception, l'utilisation et l'installation adéquates de Backstop NT - VB de Dryvit comme pare-air, pare-vapeur et barrière contre l'humidité. Ce document doit être consulté ainsi que :

- .1 DS831FR - Méthode d'application du Backstop NT – VB
- .2 DS829FR - Fiche produit Backstop NT – VB

1.2 DESCRIPTION

.1 Généralités

Le Backstop NT – VB est un revêtement protecteur non cimenté, à base d'eau, complètement formulé, appliqué comme barrière d'étanchéité à l'eau, pare-air et pare-vapeur, à utiliser sur les supports extérieurs approuvés, en association avec les produits Outsulation^{MD}, Outsulation Plus et les systèmes Outsulation MD/PD/PE d'isolation extérieure et de finition de Dryvit.

.2 Exigences en matière de conception

- .1 Les suivantes figurent parmi les surfaces acceptables pour recevoir le Backstop NT - VB:
 - .1 Panneau de plâtre pour extérieur, traité, conforme aux normes ASTM C 79
 - .2 Panneau de plâtre pour extérieur à fibres de verre, conforme aux normes ASTM C 1177
 - .3 Panneau au ciment et au silicate de calcium
 - .4 Contreplaqué à 4 couches d'un minimum de 12 mm (7/16 po), conforme à la norme de rendement PS2-92 exposition 1, installé avec le côté C vers l'extérieur.
 - .5 Panneau à copeaux orientés (OSB) d'un minimum de 12 mm (7/16 po) conforme aux normes de rendement PS2-92 exposition 1.
 - .6 Bloc de maçonnerie en béton, avec joints affleurés ou utilisant le produit Genesis^{MC}.
 - .7 Béton coulé ou manufacturé.
 - .8 Pour l'utilisation d'autres matériaux comme substrats, veuillez communiquer avec Dryvit Systems Canada.

Remarques de spécification :

- 1) L'emploi de panneaux à copeaux orientés doit être restreint aux projets qui sont prévus pour avoir une exposition minimale avant le recouvrement des panneaux. Voir le DSC 177 pour de plus amples détails sur l'utilisation des panneaux OSB.
 - 2) En raison des aspérités que comportent le béton coulé et les blocs de maçonnerie, une touche d'essai de 1,8 m² devra être réalisée pour assurer un recouvrement adapté, et afin de déterminer les besoins en préparation de la surface, notamment l'application de Genesis sur les surfaces poreuses, pour réaliser des dépressions sur les surfaces affleurées et des joints de mortier tirés. L'application sur le béton et les éléments de maçonnerie nécessiteront deux couches de Backstop NT.
- .2 Le Backstop NT - VB n'est pas prévu pour servir de revêtement d'étanchéité pour les surfaces extérieures horizontales ou pour les applications sous-fondation.
 - .3 Le Backstop NT - VB doit être recouvert dans les 30 jours suivant son application pour ne pas être exposé aux intempéries trop longtemps.
 - .4 Le support doit avoir été conçu de manière à ce que les déflexions ne dépassent pas L/240.
 - .5 Backstop NT-VB ne doit pas être utilisé comme substrat de revêtement lorsqu'il est prévu qu'il demeure exposé à des températures au-dessous du point de congélation (c.-à-d. sans protection). Aux endroits où le substrat de revêtement est exposé pendant l'hiver, il doit être traité de manière conforme aux exigences du fabricant du revêtement.

.3 Exigences en matière de résistance

Le Backstop NT – VB répond aux critères de résistance suivants :

Essai	Méthode d'essai	Critères	Résultats
Caractéristiques de combustion superficielle	ASTM E84	ICC et ANSI/EIMA 99-A-2001 Propagation du feu < 25; pouvoir fumigène < 450	Réussi
Flexibilité	ASTM D 522 méthode B	Aucuns critères ICC ou ANSI/EIMA	Aucune fissuration à 2 mm de diamètre
Perméabilité à la vapeur d'eau	ASTM E 96 procédure B ICC ES (AC212)	ICC : perméable à la vapeur d'eau. Aucuns critères ICC ou ANSI/EIMA	0,088 perm 5 perms métriques
Résistance au gel-dégel	ASTM E 2485/Procédure ICC-ES (AC212)*	ICC : 10 cycles Aucuns effets délétères ¹	Réussi - 10 cycles : Aucuns effets délétères ¹
Résistance à l'eau	ASTM D 2247; ICC ES (AC212)*	ICC : 14 jours d'exposition; aucuns effets délétères ²	Aucuns effets délétères ² après 14 jours d'exposition
Résistance à la traction et à l'allongement	ASTM D 2370	Aucuns critères ICC ou ANSI/EIMA	Résistance à la traction : 160 lb/pi ² Allongement : 16,8 %
Pluie poussée par le vent	Fed TT-C-555	Aucuns critères ICC ou ANSI/EIMA	Aucune pénétration d'eau
Étanchéité aux clous	ASTM D1970	Aucuns critères ICC ou ANSI/EIMA	Conforme aux critères de l'ABAA
Fuites d'air	ASTM E 283	Satisfait la norme CNEB 2011 - 3.2.4 Infiltrations d'air	0,01 l/s/m ² (0,002 PCM/pi ²)
Perméance à l'air	ASTM E 2178	Aucuns critères ICC ou ANSI/EIMA	0,0006 l/s/m ² @ 75 Pa (1,2x10-4 PCM/pi ² @ 1,6 lb/pi ²)
Assemblage pare-air	ASTM E 2357	Aucuns critères ICC ou ANSI/EIMA	0,05 l/s/m ² @ 300 Pa (< 0,001 PCM/pi ² @ 6,24 lb/pi ²)
Performance structurale	ASTM E 1233 procédure A ICC ES (AC212)	ICC : minimum 10 cycles positifs à flexion de 1/240; Aucune fissuration dans le champ, aux joints ou aux interfaces avec solins	Réussi
Charge de déchirement	ASTM E 72 ICC ES (AC212)	ICC : aucune fissuration dans le champ, aux joints ou aux interfaces avec solin à flexion nette de 3,2 mm (1/8 po)	Réussi
Conditionnement environnemental mesuré	Procédure ICC-ES ICC ES (AC212)	ICC : 5 cycles; aucune fissuration dans le champ, aux joints ou aux interfaces avec solins	Réussi
Pénétration de l'eau	ASTM E 331 ICC ES (AC212)	ICC : aucune pénétration au-delà du plan le plus profond du mur après 15 minutes à 137 kPa (2,86 lb/pi ²)	A réussi 75 minutes à 299 Pa (6,24 lb/pi ²)
Adhérence à la traction	ASTM C 297/E 2134 (EIMA 101.03) ICC ES (AC212)	ICC et ANSI/EIMA 99-A-2001 Minimum 104 kPa (15 lb/pi ²)	Substrats : minimum 131 kPa (19 lb/pi ²) Solins : minimum 2970 kPa (431 lb/pi ²)
Exposition aux rayons UV pour vieillissement	ICC ES proc.; ICC ES (AC212)*	ICC : 210 heures d'exposition	Réussi
Vieillessement accéléré	ICC ES proc.; ICC ES (AC212)*	ICC : 25 cycles de mouillage et de séchage	Réussi
Essai de pression hydrostatique	AATCC 127; ICC ES (AC212)*	ICC : colonne d'eau de 549 mm (21,6 po) pendant 5 heures	Réussi

¹ Dryvit a inclus Backstop NT dans son inscription auprès du Centre canadien de matériaux de Construction (CCMC) dans la famille des systèmes Outsulation. Des essais distincts sont effectués pour conformité au rapport

d'évaluation Dryvit 12874-R et à la norme CAN/ULC-S716.1 – et sur demande, un exemplaire peut vous être fourni pour référence.

- 2 Pas de fissures, de craquelures, de rouille, de fendillement, d'érosion, de formation de cloques, de décollement ou de délaminage constatés avec grossissement de 5 fois.
- * AC212 – Critères d'acceptation pour revêtements étanches à l'eau utilisés comme barrières d'étanchéité à l'eau sur revêtement extérieur, également intitulée norme ASTM E 2570

1.3 SOUMISSIONS

- .1 Fiche produit - Le maître d'oeuvre devra respecter les fiches techniques du fabricant des produits choisis par le propriétaire ou l'architecte, qui donne la description des produits destinés à être utilisés au cours du projet.
- .2 Échantillons - Au besoin pour le système d'isolation extérieure et de finition spécifié.

1.4 CONTRÔLE DE LA QUALITÉ

.1 Qualités requises

- .1 Fabricant du produit : doit être Dryvit Systems Canada. Tous les produits doivent être fabriqués ou vendus par Dryvit, et doivent être achetés auprès de Dryvit ou d'un de ses distributeurs attitrés.
 - .1 Les produits doivent être fabriqués dans un établissement possédant une certification ISO 9001 et ISO 14001 valide. La certification de l'établissement doit avoir été attribuée par un officier agréé du conseil du registraire d'accréditation de l'institut national américain de normalisation (*American National Standards Institute, Registrar Accreditation Board, ou ANSI-RAB*).
 - .2 Maître d'oeuvre : doit posséder l'expérience et les compétences nécessaires pour l'application des produits d'isolation extérieure et de finition Dryvit, et il doit être autorisé par Dryvit Systems Canada.

1.5 LIVRAISON, STOCKAGE ET MANIPULATION

- .1 Tous les produits Dryvit devront être livrés sur le lieu des travaux dans leur emballage d'origine non ouverts, et avec leurs étiquettes intactes.
- .2 À la livraison, les produits devront être contrôlés pour vérifier qu'il n'y a pas de dommages matériels, de congélation ou de chauffage excessif. Ne jamais utiliser un produit douteux.
- .3 Les produits devront être entreposés sur le lieu des travaux dans un endroit frais et sec, à l'abri de la lumière directe du soleil, des intempéries et autres risques de dommage. La température de stockage devra être d'au moins 4 °C (40 °F).

1.6 CONDITIONS REQUISES POUR LE PROJET

.1 Exigences en matière de conditions ambiantes

- .1 Les températures de l'air et de la surface du mur doivent être de 4 °C (40 °F) et aller en augmentant au moment de l'application de Backstop NT - VB. La température du matériau une fois appliqué doit demeurer au-dessus de ce niveau minimum. Ces températures doivent être maintenues, avec une ventilation et une circulation de l'air adéquates, pendant au moins 12 heures, ou jusqu'à ce que les produits soient secs.
- .2 Conditions existantes – L'entrepreneur doit avoir accès à l'électricité, et à de l'eau et à une aire de travail propres à l'emplacement où les matériaux Backstop NT - VB doivent être appliqués.

1.7 ORGANISATION

- .1 L'installation du Backstop NT - VB devra être organisée en coordination avec les autres corps de métier.
- .2 Les ouvertures brutes pour fenêtres, portes, etc., devront être protégées avant l'installation desdits produits.

1.8 GARANTIE RESTREINTE SUR LES PRODUITS

- .1 Le Backstop NT - VB est couvert et soumis aux modalités de la garantie restreinte des produits Dryvit applicable au système Dryvit spécifique employé.

1.9 RESPONSABILITÉ DE LA CONCEPTION DU PROJET

- .1 Il incombe à la fois au rédacteur de descriptif et au client de déterminer l'adéquation d'un produit pour l'usage auquel il est destiné. Le professionnel choisi par le propriétaire assumera la responsabilité de toutes les décisions

concernant les plans, les dessins de détail, la capacité structurale, les détails d'accessoire, les dessins d'atelier et autres du même genre. Dryvit a préparé des directives, sous forme de spécifications et de fiches produit, uniquement dans le but de faciliter le processus de conception du projet. Dryvit n'assumera pas de responsabilité en cas d'erreur ou d'oubli dans les plans, les dessins de détail, la capacité structurale, les détails d'accessoire, les dessins d'atelier et autres du même genre, qu'ils soient basés sur les informations publiées par Dryvit ou non, ou en cas de changements apportés par les clients, les rédacteurs de descriptif, les projeteurs ou leurs représentants autorisés aux propos publiés par Dryvit.

PARTIE II - PRODUIT

2.1 FABRICANT

.1 Tous les produits doivent être obtenus auprès de Dryvit ou de ses distributeurs attitrés.

2.2 COMPOSANTES

- .1 Backstop NT - VB : un matériau non cimentaire à base d'eau, complètement formulé, appliqué sur les substrats approuvés agissant comme barrière d'étanchéité à l'eau, pare-air et pare-vapeur.
- .2 Treillis de détail : ruban en fibre de verre à mailles lâches de 75 mm (3,5 in) de large, servant à renforcer les joints de panneau, les coins de panneau exposés aux angles et les ouvertures brutes.
- .3 Treillis AquaFlash : treillis de 100 mm (4 po) de largeur utilisé pour renforcer les joints de revêtements.
- .4 Grid Tape de Dryvit : treillis autoadhésif à larges mailles de 100 mm (4 po) de largeur utilisé pour renforcer les joints de revêtements de panneaux de placoplâtre ou de ciment uniquement.
- .5 AquaFlash^{MD} de Dryvit : une membrane appliquée sous forme liquide pour utilisation dans le bas des ouvertures (seuils et appuis) et comme membrane de transition. Utiliser en conjonction avec le treillis AquaFlash.

PART III-RÉALISATION

3.1 EXAMEN

- .1 Avant l'application de Backstop NT - VB, l'entrepreneur doit s'assurer que le substrat est du type de ceux qui sont énumérés à la section 1.2.1; autrement, il doit communiquer avec Les Systèmes Dryvit Canada pour approbation.
- .2 La température ambiante et à la surface sont d'au moins 4 °C (40 °F).
- .3 Le support est plat à +/- 6,4 mm (1/4 po) sur un rayon de 1,2 m (4 pi).
- .4 Les espaces entre les panneaux ne doivent pas dépasser 6,4 mm (1/4 po). Les espaces plus larges doivent être corrigés en remplaçant le panneau.
- .5 Le maître d'oeuvre devra avertir l'entrepreneur général, l'architecte ou le propriétaire de toute irrégularité. Les travaux ne devront pas être entamés avant que les irrégularités aient été corrigées.

3.2 PRÉPARATION DE LA SURFACE

- .1 Le support ne doit comporter aucune trace d'huile, de poussière, de saleté, de peinture, de cire, d'agent hydrofuge, d'efflorescence, d'humidité, de givre ou toute autre contaminant de surface qui pourrait nuire à l'adhérence du produit.
- .2 Les interstices entre les panneaux de revêtement ne doivent pas dépasser 6,4 mm (1/4 po) et la surface doit être plate à l'intérieur de 6,4 mm (1/4 po) dans n'importe quel rayon de 1,2 m (4 pi). Les interstices qui sont plus larges doivent être corrigés en remplaçant le revêtement et non par remplissage.

3.3 INSTALLATION

- .1 Général : Le Backstop NT - VB doit être appliqué conformément à la méthode d'application du Backstop NT - VB actuelle, publiée, intitulée DSC831FR.
- .2 Le Backstop NT - VB est expédié en seaux de 19 l (5 gal.), prêt à l'emploi et sans additif.
- .3 Avant utilisation, mélanger le produit pour obtenir une consistance lisse et homogène, à l'aide d'une lame mélangeuse Wind-lock B-M1 ou B-M8, ou autre, actionnée à l'aide d'un foret de 13 mm (1/2 po), à 400-500 tr/m.
- .4 Incorporer le ruban à renfort tissé à tous les joints de panneau, y compris à l'intérieur et à l'extérieur des angles. On pourra utiliser le ruban à joint de Dryvit pour les ouvertures brutes et les endroits en angle.
- .5 Appliquer le Backstop NT – VB pour former un film frais d'une épaisseur d'au moins 0,3 mm (12 mils) sur le champ du panneau. La première couche doit sécher avant d'appliquer la deuxième.
- .6 Le Backstop NT - VB peut être appliqué au moyen d'un équipement de pulvérisation adapté, d'un rouleau conforme aux indications du DSC831FR, ou d'une truelle. Consulter la méthode d'application du Backstop NT – VB, DSC831FR, pour les exigences exactes.
- .7 Alors que le Backstop NT - VB est encore humide, le lisser à l'aide d'une truelle ou d'une spatule autour du périmètre de toutes les fenêtres et les portes, et des autres zones qui recevront un système AquaFlash ou une membrane de transition Dryvit.
- .8 Dans des conditions idéales, laisser sécher pendant au moins 6 heures avant l'application des membranes et des panneaux isolants en PSE posés avec adhésifs.
- .9 Installer le système d'isolation extérieure et de finition de Dryvit voulu en conformité avec les modalités d'installation publiées pour ce système.

3.4 CONTRÔLE DE QUALITÉ IN SITU

- .1 Le maître d'oeuvre sera chargé d'assurer la bonne application des produits Dryvit.
- .2 Dryvit a préparé des spécifications, une méthode et des détails pour l'application afin de servir de guide pour la conception des plans et l'application de ce produit. Cependant, Dryvit n'assumera aucune responsabilité pour les inspections in situ ou les erreurs d'application.

3.5 NETTOYAGE

- .1 Tout produit Dryvit en excès devra être mis à l'écart du lieu des travaux par le maître d'oeuvre, conformément aux termes du contrat.
- .2 Les zones avoisinant l'endroit où les produits Dryvit sont entreposés ne devront comporter aucuns débris ni aucune substance étrangère provenant des travaux réalisés par le maître d'oeuvre.

3.6 PROTECTION

- .1 Aussi bien les produits Dryvit que le projet devront être mis à l'abri jusqu'à séchage complet.
- .2 Le Backstop NT - VB ne doit pas être exposé plus de 30 jours aux intempéries et aux UV, et doit être recouvert à l'aide d'un des produits d'isolation extérieure et de finition de Dryvit.

AVERTISSEMENT

Les informations qui figurent dans ce document de spécification sont conformes aux recommandations de détail et de produit concernant l'installation du produit Backstop NT - VB de Dryvit à la date de publication de ce document. Ces informations sont fournies en toute bonne foi. Dryvit Systems Canada n'assume aucune responsabilité explicite ou implicite relativement à l'architecture, l'ingénierie ou la réalisation des projets entrepris. Pour être sûr d'avoir les informations les plus actuelles et les plus complètes concernant votre produit, veuillez communiquer avec :

Dryvit Systems Canada
129 Ringwood Drive
Stouffville, Ontario
Canada L4A 8C1
(800) 263-3308