



TECHNICAL DATA SHEET

SANDPEBBLE NT™ &
SANDPEBBLE FINE NT™
Aggregate Textured 100% Acrylic-Based
Dirt Pickup Resistance Finishes
DS459

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sandpebble NT™ y Sandpebble Fine NT™ son acabados 100 % acrílicos que se ofrecen en colores estándar y personalizados. Están especialmente formulados para mejorar la resistencia a las ampollas y las características de aplicación que desarrollan una textura y un aspecto uniformes con mayor facilidad. El toque final agrega color y textura duraderos a las paredes exteriores e interiores. Los acabados Dryvit permanecen limpios durante más tiempo con una química mejorada resistente a la acumulación de suciedad. Cuentan con la química PMR (resistencia al moho probada) de Dryvit.

USOS BÁSICOS

Los acabados son duraderos y proporcionan color y textura de superficie para los sistemas Dryvit. Además, se pueden aplicar sobre sustratos debidamente preparados, como mampostería exterior, estuco, hormigón prefabricado o colado in situ y otros sustratos aceptables. También se pueden aplicar en interiores. Todos los acabados se pueden aplicar con llana o pulverizar con una pistola de tolva o un pulverizador tipo pistola de largo alcance.

COBERTURA

Las coberturas son aproximadas y dependen del sustrato, los detalles y la técnica de aplicación individual. Los acabados se envían en cubos de 70 lb (32 kg). Sandpebble NT: Aproximadamente 130 ft² (12 m²) por cubo. Sandpebble Fine NT: Aproximadamente 160 ft² (15 m²) por cubo.

TEXTURA

Los acabados logran una textura que se rige por el tamaño del agregado y el movimiento de la llana durante el acabado de la pared. Sandpebble NT genera una textura rugosa y granulada, ideal para ocultar imperfecciones superficiales. Sandpebble Fine NT crea una textura granulada fina.

PROPIEDADES

Tiempo de secado:

El secado de los acabados depende de la temperatura del aire, la humedad relativa y el grosor del recubrimiento. En condiciones de secado promedio (70 °F [21 °C], humedad relativa del 55 %), proteja el trabajo de la lluvia durante al menos 24 horas.

Transmisión de vapor de agua:

(ASTM E 96) - Los acabados Dryvit son permeables al vapor de agua.

Resistencia a la humedad:

(ASTM D 2247) - Sin efectos perjudiciales después de 14 días de exposición.

Resistencia al moho:

(ASTM D 3273) – No admite crecimiento después de 28 días de exposición.

Resistencia a la pulverización de sal:

(ASTM B 117) - Sin efectos perjudiciales después de 500 horas de exposición.

Pruebas del ciclo de congelación-descongelación:

(EIMA 101.1; ASTM C 67 modificado) - Sin efectos perjudiciales después de 70 ciclos de congelación-descongelación en la capa base Genesis®.

Pruebas de adhesión a la tensión:

(EIMA 101.03; ASTM C 297 modificado) - Resultados de la prueba de adhesión en psi con acabados sobre Genesis antes y después de 70 ciclos de congelación-descongelación. SP NT: 26 psi antes de la exposición, 28 psi después de la exposición; SPF NT: 31 psi antes de

la exposición, 31 psi después de la exposición.

Pruebas de adhesión a la tensión:

(EIMA 101.03; ASTM C 297 modificado) - Resultados de la prueba de adhesión en psi con acabados sobre Genesis antes y después de 5000 horas de exposición. SP NT: 25 psi antes de la exposición, 24 psi después de la exposición; SPF NT: 25 psi antes de la exposición, 21 psi después de la exposición.

Condiciones climáticas aceleradas:

(ASTM G 155) - Sin efectos perjudiciales después de 5000 horas de exposición.

Diseminación de llama:

(ASTM E 84) – <25, Clase 1.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Condiciones de trabajo

Para aplicar los acabados, la temperatura del aire y de la superficie debe ser de 40 °F (4 °C) o superior y debe permanecer así durante un mínimo de 24 horas.

Protección temporal

Se debe proporcionar en todo momento hasta que se completen la capa base, el acabado, los tapajuntas permanentes, los selladores, etc. para proteger la pared de las inclemencias climáticas y otras fuentes de daño.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- La superficie debe estar lisa y libre de imperfecciones para garantizar un aspecto satisfactorio.
- Las superficies interiores o exteriores deben tener una temperatura superior a los 40 °F (4 °C) y deben estar limpias, secas, estructuralmente sólidas y libres de eflorescencia, grasa, aceite, agentes desmoldantes y compuestos de curado.
- **Capa base reforzada Dryvit:** La capa base debe secarse y curarse durante un mínimo de 24 horas antes de aplicar cualquier acabado.
- **Hormigón:** Se debe curar durante un mínimo de 28 días antes de aplicar los acabados. Si hay eflorescencia, agentes desmoldantes o compuestos de curado en la superficie de hormigón, se debe lavar a fondo con ácido muriático y enjuagar para eliminar el ácido residual. Se deben eliminar todas las salientes y rellenar los huecos pequeños con la mezcla Dryvit Primus®, Primus® DM, Genesis® o Genesis® DM (consulte las hojas de datos del producto para obtener información sobre las mezclas y su aplicación). Con un rodillo o brocha, aplique Dryvit Color Prime™ en la superficie de hormigón preparada (consulte la hoja de datos del producto para obtener información sobre las mezclas y su aplicación) antes de aplicar el acabado.
- **Mampostería:** La superficie de mampostería, con las juntas golpeadas a ras, debe tener una capa de imprimación de la mezcla Primus, Primus DM, Genesis o Genesis DM (consulte las hojas de datos del producto para obtener información sobre las mezclas y su aplicación) para producir una superficie lisa y nivelada.
- **Estuco:** Con un rodillo o brocha, aplique Dryvit Color Prime, Color Prime W™ o Primer with Sand™ en la superficie curada y con una capa intermedia (consulte las hojas de datos del producto para obtener información sobre las mezclas y su aplicación) antes de aplicar el acabado. Si hay aditivos en el estuco, se recomienda realizar un área de prueba y comprobar la resistencia del adhesivo antes de la aplicación.

MEZCLA

Durante el envío, se puede producir cierta sedimentación del acabado. Mezcle bien el acabado con una paleta "Twister" o una paleta de mezcla equivalente que funcione con un taladro de 1/2 in (12.7 mm), de 450 a 500 rpm, hasta lograr una consistencia uniforme y viable.

APLICACIÓN

Con una llana de acero inoxidable, aplique aproximadamente una capa uniforme del acabado a un grosor ligeramente más grueso que el tamaño más grande del agregado. Luego, arrastre la capa de aplicación áspera con un movimiento horizontal de la llana para desarrollar un grosor uniforme que no sea mayor que el agregado más grande del material.

LIMPIEZA

Limpie las herramientas con agua mientras los acabados siguen húmedos.

MANTENIMIENTO

Todos los productos Dryvit requieren un mantenimiento mínimo. Sin embargo, al igual que con todos los productos de construcción, es posible que se requiera cierta limpieza según la ubicación. Consulte la publicación DS152 de Dryvit sobre la limpieza y el recubrimiento.

ALMACENAMIENTO

Los acabados se deben almacenar a una temperatura de 40 °F (4 °C) y máxima de 100 °F (38 °C) en recipientes herméticamente sellados, protegidos del clima y de la luz solar directa.

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- No aplique el acabado a la luz directa del sol. Trabaje siempre en el lado sombreado de la pared o proteja el área con el material de sombreado adecuado.
- Los acabados Dryvit no se deben utilizar en superficies horizontales exteriores expuestas. La pendiente mínima es de 6/12 in, lo que equivale a 27°. La longitud máxima de la pendiente es de 12 in (305 mm)
- Los acabados Dryvit no deben utilizarse bajo el nivel del terreno cuando se aplican como acabado para un sistema EIF.
- Los acabados Dryvit no están diseñados para aplicaciones verticales directas sobre placas de revestimiento exteriores tipo yeso, aislamiento de plástico de espuma u otro tipo de placas de aislamiento.
- Los acabados no deben distribuirse en ninguna junta con sellador u otras áreas que estén en contacto directo con el sellador. En su lugar, se debe aplicar una capa de Color Prime o Demandit® Smooth sobre la capa base de la junta.

SERVICIOS TÉCNICOS Y DE CAMPO

Disponibles a pedido.

La información que aparece en esta hoja de producto cumple con las recomendaciones y especificaciones detalladas estándar para la aplicación de productos Dryvit a la fecha de publicación de este documento y se presenta de buena fe. Dryvit no asume ninguna responsabilidad, expresa o implícita, en cuanto a la arquitectura, ingeniería o mano de obra de cualquier proyecto. Para asegurarse de que está utilizando la información más reciente y completa, comuníquese con Dryvit.

Para obtener más información sobre Dryvit o el aislamiento continuo, [haga clic aquí](#).

Impreso en EE. UU. Publicado el 1.1.2022
©Dryvit 2022
DS459

Tremco Construction Products Group (CPG) brings together the Commercial Sealants & Waterproofing and Roofing & Building Maintenance divisions of Tremco CPG Inc.; Dryvit and Willseal brands; Nudura Inc.; Prebuck LLC; Tremco Barrier Solutions, Inc.; Weatherproofing Technologies, Inc.; Weatherproofing Technologies Canada, Inc.; and Pure Air Control Services, Inc.



dryvit.com | 800.556.7752



Construction Products Group

3735 Green Rd. | Beachwood, OH 44122
800.321.7906 | tremcocpg.com