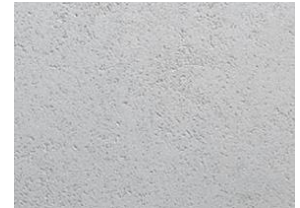


### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El acabado Limestone es un revestimiento 100 % acrílico premezclado y se ofrece en colores estándar y personalizados. El acabado Limestone está diseñado para replicar el aspecto de los bloques de piedra caliza. Limestone proporciona el toque final que agrega color y textura duraderos a las paredes exteriores e interiores. El acabado de piedra caliza con química resistente a la acumulación de suciedad (dirt pickup resistant, DPR) permanece limpio durante más tiempo después de la aplicación.



### USOS BÁSICOS

El acabado Limestone es un acabado arquitectónico duradero que proporciona color y textura de superficie para los sistemas Dryvit. También es adecuado para aplicaciones interiores. Además, se puede aplicar sobre sustratos debidamente preparados, como mampostería, estuco, hormigón prefabricado o colado in situ y otros sustratos aceptables. El acabado Limestone se aplica con llana.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

#### CARACTERÍSTICA

- Estética realista de piedra tallada
- Liviano
- Química DPR y PMR
- Permeable al vapor

#### BENEFICIO

- Imitación económica de piedra tallada
- Reduce las demandas estructurales de la fachada exterior
- Resistente a la suciedad y al crecimiento de moho y hongos
- No atrapa el vapor de humedad

### PROPIEDADES

**Tiempo de secado:** El secado del acabado Limestone depende de la temperatura del aire, la humedad relativa y el grosor del acabado. En condiciones de secado promedio (70 °F [21 °C], humedad relativa del 55 %), Limestone se seca en 24 horas. Se debe proteger el acabado Limestone durante periodos más prolongados en caso de temperaturas más bajas o condiciones con mayor humedad. Proteja el trabajo de la lluvia durante el período de secado.

**Información de las pruebas:** Para obtener datos de pruebas individuales sobre las propiedades de este producto, consulte la tabla incluida con este documento.

**Condiciones de trabajo:** Para aplicar el acabado Limestone, la temperatura del aire y de la superficie debe ser de 40 °F (4 °C) a 100 °F (38 °C). Después de la aplicación, la temperatura debe permanecer por encima de los 40 °F (4 °C) durante un mínimo de 24 horas.

**Protección temporal:** Se debe proporcionar en todo momento hasta que el acabado Limestone esté seco y se completen los tapajuntas permanentes, selladores, etc. para proteger la pared de las inclemencias climáticas y otras fuentes de daño.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- La superficie debe estar lisa y libre de imperfecciones para garantizar un aspecto satisfactorio.
- Las superficies interiores y exteriores deben tener una temperatura superior a los 40 °F (4 °C) y deben estar limpias, secas, estructuralmente sólidas y libres de eflorescencia, grasa, aceite, agentes desmoldantes y compuestos de curado.
- **Capa base reforzada Dryvit:** Se debe dejar secar y curar la capa base durante un mínimo de 24 horas antes de aplicar el acabado Limestone. La superficie de la capa base reforzada Dryvit debe ser lisa y no tener marcas de llana.

- **Hormigón:** Se debe curar durante un mínimo de 28 días antes aplicar el acabado Limestone. Si hay eflorescencia, agentes desmoldantes o compuestos de curado en la superficie de hormigón, se debe lavar a fondo con ácido muriático y enjuagar para eliminar el ácido residual. Se deben eliminar todas las salientes y rellenar los huecos pequeños con la mezcla Dryvit Primus®, Primus® DM, Genesis® o Genesis® DM (consulte la hoja de datos del producto para obtener información sobre las mezclas y su aplicación). Con un rodillo o brocha, aplique Dryvit Color Prime™ en la superficie de hormigón preparada (consulte la hoja de datos del producto para obtener información sobre las mezclas y su aplicación) antes de aplicar el acabado Limestone.
- **Mampostería:** La superficie de mampostería, con las juntas golpeadas a ras, debe tener una capa de imprimación de la mezcla Dryvit Primus, Primus DM, Genesis o Genesis DM (consulte la hoja de datos del producto para obtener información sobre las mezclas y su aplicación) para producir una superficie lisa y nivelada.
- **Estuco:** Con un rodillo o brocha, aplique Dryvit Color Prime, Color Prime™ W o Primer with Sand en la superficie curada y con una capa intermedia (consulte la hoja de datos del producto para obtener información sobre las mezclas y su aplicación) antes de aplicar el acabado Limestone. Si hay aditivos en el estuco, se recomienda realizar un área de prueba y comprobar la resistencia del adhesivo antes de la aplicación.

---

## MEZCLA

Mezcle bien el acabado Limestone con una paleta "Twister" o una paleta de mezcla equivalente que funcione con un taladro de 1/2 in (12.7 mm), de 450 a 500 rpm, hasta lograr una consistencia uniforme y viable.

---

## APLICACIÓN

Con una llana de acero inoxidable, aplique y nivele una capa de acabado Limestone hasta obtener un grosor uniforme "apretado". Deje que esta primera capa se seque al tacto. Aplique una segunda capa similar a la primera. Alise ligeramente el acabado con una llana plástica Lexan. Una vez que el acabado haya tomado un poco de efecto, vuelva a aplicar con una llana de acero inoxidable o con una llana plástica Lexan. **Importante:** Utilice la misma herramienta de fratasado final y el mismo movimiento manual sobre toda la pared.

- Se recomienda ubicar las juntas estéticas o de expansión para crear un tamaño de panel máximo de 10 ft x 10 ft (3.05 m x 3.05 m) (o 100 ft<sup>2</sup> [9.29 m<sup>2</sup>] con una altura vertical que no supere los 10 ft [3.05 m]) y que un contratista prepare una muestra para la aprobación del arquitecto antes de la especificación final.

---

## COBERTURA

El acabado Limestone se envía en cubos de 70 lb (32 kg). La cobertura aproximada es de 150 ft<sup>2</sup> (14 m<sup>2</sup>) por cubo, según el sustrato, los detalles y la técnica de aplicación individual.

---

## ALMACENAMIENTO

El acabado Limestone se debe almacenar a una temperatura mínima de 40 °F (4 °C) y máxima de 100 °F (38 °C) en recipientes herméticamente sellados, lejos de la luz solar directa.

La vida útil es de 2 años a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena correctamente en cubos cerrados.

---

## TEXTURA

El acabado Limestone está diseñado para replicar el aspecto de los bloques de piedra caliza. El acabado presenta grandes áreas planas con pequeñas marcas de agujeros intercaladas y, según la aplicación con llana final, puede tener marcas de quemado para imitar la piedra caliza desgastada. La técnica de aplicación debe ser constante sobre una extensión de la pared para que el color, la textura y el brillo generales no varíen cuando se observan a distancia. Cualquier variación observada está prevista.

---

## MANTENIMIENTO

Todos los productos Dryvit requieren un mantenimiento mínimo. Sin embargo, al igual que con todos los productos de construcción, es posible que se requiera cierta limpieza según la ubicación. Consulte la publicación DS152 de Dryvit sobre la limpieza y el recubrimiento.

---

## LIMPIEZA

Limpie las herramientas con agua mientras el acabado Limestone sigue húmedo.

---

## PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- No aplique el acabado Limestone a la luz directa del sol. Trabaje siempre en el lado sombreado de la pared o proteja el área con el material de sombreado adecuado.

- El acabado Limestone no se debe utilizar en superficies horizontales exteriores expuestas. La pendiente mínima es de 6/12 in, lo que equivale a 27°. La longitud máxima de la pendiente es de 12 in (305 mm).
- El acabado Limestone no debe utilizarse bajo el nivel del terreno cuando se aplica como acabado para un sistema EIF de Dryvit.
- El acabado Limestone no está diseñado para aplicaciones verticales exteriores directas sobre placas de revestimiento exteriores a base de yeso, aislamiento de plástico de espuma u otro tipo de placas de aislamiento.
- El acabado Limestone no debe distribuirse en juntas con sellador. En su lugar, se debe aplicar una capa de Dryvit Color Prime o Dryvit Demandit® Smooth sobre la capa base de la junta.
- Se recomienda encarecidamente una muestra del sitio de tamaño suficiente (mín. 8 x 8 ft [2.4 x 2.4 m]) para la aprobación final. El aspecto final no será completamente uniforme en color o textura y, de esta manera, imitará la piedra natural. Se recomienda utilizar revocadores experimentados que estén familiarizados con acabados ultrasuaves o elegantes de interior para su aplicación.

## SERVICIOS TÉCNICOS Y DE CAMPO

Disponibles a pedido.

PRUEBAS DEL ACABADO LYMESTONE™			
PRUEBA	MÉTODO DE PRUEBA	CRITERIOS	RESULTADOS
Características de combustión superficial	ASTM E 84	ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001 Diseminación de llama <25 Humo desarrollado <450	Aprobado
Flexibilidad <sup>1</sup>	ASTM D 522 Método B	Sin criterios ICC o ANSI/EIMA	Aprobado: 3.0" de diámetro a 73 °F
Transmisión de vapor de agua	ASTM E 96 Procedimiento B	ICC: Permeable al vapor Sin criterios ANSI/EIMA	13 perm
Condiciones climáticas aceleradas	ASTM G 154 Ciclo 1 (QUV)	ANSI/EIMA 99-A-2001	13 perm
	ASTM G 155 Ciclo 1 (arco de xenón)	2000 horas: Sin efectos perjudiciales <sup>2</sup>	3500 horas: Sin efectos perjudiciales <sup>2</sup>
Resistencia a la congelación-descongelación	ASTM E 2485 (anteriormente EIMA 101.01)	ANSI/EIMA 99-A-2001 60 ciclos: Sin efectos perjudiciales <sup>2</sup>	90 ciclos: Sin efectos perjudiciales <sup>2</sup>
	ASTM E 2485 Proc. ICC – ES (AC212)	ICC: 10 ciclos: Sin efectos perjudiciales <sup>2</sup>	10 ciclos: Sin efectos perjudiciales <sup>2</sup>
Resistencia al moho	ASTM D 3273	ANSI/EIMA 99-A-2001 28 días: Sin crecimiento	28 días: Sin crecimiento
Resistencia a la pulverización de sal	ASTM B 117	ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001 300 horas: Sin efectos perjudiciales <sup>2</sup>	ANSI/EIMA 99-A-2001
Resistencia al agua	ASTM D 2247	ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001 14 días: Sin efectos perjudiciales <sup>2</sup>	42 días: Sin efectos perjudiciales <sup>2</sup>
Resistencia a la abrasión	ASTM D 968 Método A Caída de arena	ANSI/EIMA 99-A-2001 528 cuartos de galón (500 litros): Sin efectos perjudiciales <sup>2</sup>	528 cuartos de galón (500 litros): Sin efectos perjudiciales <sup>2</sup>
	ASTM D 4060 Prueba de abrasión Taber (carga de 1 kg)	Sin criterios ICC o ANSI/EIMA	1000 ciclos: pérdida de peso de 0.086 g
Adhesión al hormigón	ASTM D 4541	ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001: 15 psi mínimo	200 psi
Adhesión a la tensión	ASTM C 297/E 2134 (anteriormente EIMA 101.03)	ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001: 15 psi mínimo	25 psi

1. Acabado aplicado sobre paneles de aluminio, plegado en mandriles cilíndricos como se describe en el ASTM D 522 Método B. Un diámetro inferior indica una flexibilidad más alta.
2. No se agrieta, marca, oxida, cuartea, erosiona, forma ampollas, se pela ni deslaminas cuando se ve aumentado en 5 veces.

La información que aparece en esta hoja de producto cumple con las recomendaciones y especificaciones detalladas estándar para la aplicación de productos Dryvit a la fecha de publicación de este documento y se presenta de buena fe. Dryvit no asume ninguna responsabilidad, expresa o implícita, en cuanto a la arquitectura, ingeniería o mano de obra de cualquier proyecto. Para asegurarse de que está utilizando la información más reciente y completa, comuníquese con Dryvit.

Para obtener más información sobre Dryvit o el aislamiento continuo, [haga clic aquí](#).

Impreso en EE. UU. Publicado el 1.1.2022  
©Dryvit 2022  
DS472

Tremco Construction Products Group (CPG) brings together the Commercial Sealants & Waterproofing and Roofing & Building Maintenance divisions of Tremco CPG Inc.; Dryvit and Willseal brands; Nudura Inc.; Prebuck LLC; Tremco Barrier Solutions, Inc.; Weatherproofing Technologies, Inc.; Weatherproofing Technologies Canada, Inc.; and Pure Air Control Services, Inc.



[dryvit.com](http://dryvit.com) | 800.556.7752



Construction Products Group

3735 Green Rd. | Beachwood, OH 44122  
800.321.7906 | [tremcocpg.com](http://tremcocpg.com)