

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El líquido AquaFlash es un material polimérico a base de agua extremadamente flexible que se utiliza junto con la malla AquaFlash y AquaFlash Corners, un tejido de mezcla no tejido, para sellar sustratos alrededor de ventanas, puertas y otras aberturas.



### USOS BÁSICOS

El sistema AquaFlash proporciona una membrana de transición eficaz y resistente al agua para proporcionar continuidad a la barrera resistente al aire o agua Backstop® NT™ de Dryvit entre distintos materiales de sustrato y para puentear a través de juntas de revestimiento, en aberturas, en esquinas interiores y exteriores, así como a través de líneas de suelo.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

#### CARACTERÍSTICA

- Tecnología aplicada con líquido
- Monocomponente
- Impermeable

#### BENEFICIO

- Fácil de usar
- Listo para usar
- Cumple los criterios AC148 como membrana para tapajuntas

### PROPIEDADES

**Beneficios:** El líquido AquaFlash se utiliza directamente desde el cubo y se puede aplicar con una brocha o rodillo sobre sustratos aprobados, limpios y secos. Cuando se aplica de acuerdo con las recomendaciones de Dryvit, el sistema AquaFlash puede exponerse a la intemperie durante más tiempo que la cinta para tapajuntas convencional antes de cubrirlo con un revestimiento o recubrimiento para edificios. Es fácil de aplicar y totalmente compatible con Backstop® NT de Dryvit, así como con todos los adhesivos Dryvit. AquaFlash Corners está diseñado para reforzar las esquinas de las ventanas sin necesidad de cortar y moldear el campo.

**Tiempo de trabajo:** El líquido AquaFlash proporciona un tiempo de trabajo similar al de la pintura. El producto no se prepara en el cubo. Cubra el material no utilizado para evitar la evaporación. Se debe quitar cualquier lámina superficial antes de su uso.

**Tiempo de secado:** El tiempo de secado del sistema AquaFlash depende de la temperatura del aire, las condiciones del viento y la humedad relativa. En condiciones de secado promedio (70 °F [21 °C], humedad relativa del 55 %), el sistema AquaFlash se seca en aproximadamente 30 minutos en sustratos absorbentes y 1 1/2 horas en sustratos no absorbentes.

**Requisitos de rendimiento:** El sistema AquaFlash se ha evaluado de acuerdo con los criterios de aceptación ICC ES AC148 para materiales de tapajuntas (tapajuntas autoadherente) de la siguiente manera:

- **Resistencia de tensión:** (ASTM D 5034 y AC148 Sec. 4.1) - Mínimo 39.9 lb/in (7.1 kg/cm) para la muestra envejecida.
- **Capacidad de sellado de clavos:** (ASTM D 1970 y AC148 Sec. 4.2) - Sin penetración de agua.
- **Envejecimiento acelerado antes de la resistencia a la adhesión:** (AC148 Sec. 4.3.1.1.1) - 25 ciclos: 3 horas a 120 °F (49 °C), 3 horas de inmersión en agua, 18 horas a -40 °F (-40 °C). Sin daños visibles cuando se visualiza aumentado en 5 veces.
- **Resistencia a la adhesión:** (ASTM D3330 y AC148 Sec. 4.3) - La resistencia a la adhesión de las muestras envejecidas superó el 75 % de las muestras de control.
- **Exposición a rayos ultravioleta:** (AC148 Sec. 4.4) - 210 horas - Sin efectos perjudiciales cuando se visualiza aumentado en 5 veces.

- **Envejecimiento acelerado antes de la resistencia al agua:** (AC148 Sec. 4.5.2.2) - 25 ciclos: 3 horas a 120 °F (49 °C), 3 horas de inmersión en agua, 18 horas de secado al aire: Sin daños visibles cuando se visualiza aumentado en 5 veces.
- **Resistencia al agua:** (AATCC Método 127 y AC148 Sec. 4.5) – Sin fugas de agua después de la exposición a los rayos ultravioleta y ciclos de envejecimiento acelerados.
- **Flexibilidad:** (AC148 Sec. 4.6) - Sin agrietamiento cuando se pliega sobre un mandril de 1/8 in (3 mm) a 32 °F (0 °C).

#### Sustratos aceptables:

- Revestimiento de yeso de grado exterior que cumple con los requisitos del ASTM C 1396 (anteriormente C 79) para núcleo resistente al agua o núcleo tipo X al momento de la aplicación
- Revestimiento exterior que contiene un núcleo resistente al agua con revestimientos de fibra de vidrio que cumple con el ASTM C 1177
- Placas exteriores de cemento reforzado con fibra o silicato de calcio
- Madera con clasificación APA de exterior o exposición 1, grado C-D o superior, mínimo nominal de 1/2 in (12.7 mm), instalada con el frente C hacia afuera
- Madera tratada con retardante de fuego, con clasificación APA de exterior o exposición 1, grado C-D o superior, mínimo nominal de 1/2 in (12.7 mm), instalada con el frente C hacia afuera
- Tablero de virutas orientadas (oriented strand board, OSB) con clasificación APA de exposición 1, mínimo de 1/2 in (12.7 mm)
- Hormigón y CMU sin pintar ni sellar
- Metal galvanizado y aluminio

**Condiciones de trabajo:** Para aplicar el sistema AquaFlash, la temperatura del aire y del sustrato debe ser de 40 °F (4 °C) como mínimo y 100 °F (38 °C) como máximo, y debe permanecer así durante un mínimo de 12 horas o hasta que se seque. Las condiciones frías y húmedas pueden requerir un tiempo de secado más prolongado. Se debe proporcionar protección temporal en todo momento hasta que se completen la membrana, el adhesivo, la capa base, el acabado y la aplicación de tapajuntas permanentes, selladores, etc. para proteger la pared del clima y otros daños.

---

#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Los sustratos de la superficie deben estar secos y libres de materiales extraños como suciedad, polvo, aceite, pintura, cera, agentes impermeabilizantes u otros materiales que inhiben la adhesión. El sistema AquaFlash puede puentear los huecos del sustrato de hasta 1/4 in (6.4 mm). Los huecos más grandes pueden requerir un tratamiento especial.

---

#### MEZCLA

Use un taladro con mezclador de paletas para moldear el líquido AquaFlash y dejarlo listo para su uso. **NO AGREGUE CEMENTO NI NINGÚN OTRO ADITIVO.**

---

#### APLICACIÓN

Con una brocha o un rodillo de felpa de 3/4 in (19 mm), aplique una capa generosa de material líquido AquaFlash a la superficie del sustrato. Integre inmediatamente la malla AquaFlash o AquaFlash Corners en el material húmedo. Agregue el material líquido AquaFlash adicional y alise para eliminar las arrugas e integrar completamente la malla. Deje que se asiente durante un mínimo de 15 minutos, aplique una segunda capa generosa del líquido AquaFlash y alise para asegurar una película continua uniforme libre de huecos, agujeros u otras discontinuidades. Las juntas de la malla AquaFlash deben solaparse con un mínimo de 2 in (51 mm).

---

#### COBERTURA Y EMBALAJE

**Líquido AquaFlash:** El material se suministra en recipientes de 8 lb (3.6 kg) o 40 lb (18.2 kg). Consulte la siguiente tabla para obtener información sobre la cobertura.

Todas las coberturas son aproximadas y dependen del sustrato, los detalles y la técnica de aplicación individual.

MALLA DE 4"	MALLA DE 6"	MALLA DE 9"
38 lf/lb (25.5 m/kg)	25 lf/lb (16.8 m/kg)	17 lf/lb (11.42 m/kg)

**Malla AquaFlash:** La malla está disponible tanto en rollos como en piezas de esquina prefabricadas. Cada rollo tiene una longitud de 180 lf (54.9 m) y viene envasado de la siguiente manera:  
 4 in (102 mm): 9 rollos/caja  
 6 in (152 mm): 6 rollos/caja  
 9 in (229 mm): 4 rollos/caja  
 AquaFlash Corners está disponible en anchos de 6 in (152.4 mm) (152 mm) y viene envasado en 100/caja.

---

## ALMACENAMIENTO

El líquido AquaFlash debe almacenarse a una temperatura mínima de 40 °F (4 °C) y máxima de 100 °F (38 °C) en recipientes herméticamente sellados, protegidos del clima y de la luz solar directa. La vida útil es de 2 años a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena correctamente en cubos cerrados.

---

## PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- No aplique el sistema AquaFlash a la luz directa del sol. Trabaje siempre en el lado sombreado de la pared o proteja el área con el material de sombreado adecuado.
- Aplique el sistema AquaFlash solo a sustratos aceptables.

---

## LIMPIEZA

Limpie las herramientas con agua mientras el líquido AquaFlash sigue húmedo.

---

## SERVICIOS TÉCNICOS Y DE CAMPO

Disponibles a pedido.

La información que aparece en esta hoja de producto cumple con las recomendaciones y especificaciones detalladas estándar para la aplicación de productos Dryvit a la fecha de publicación de este documento y se presenta de buena fe. Dryvit no asume ninguna responsabilidad, expresa o implícita, en cuanto a la arquitectura, ingeniería o mano de obra de cualquier proyecto. Para asegurarse de que está utilizando la información más reciente y completa, comuníquese con Dryvit.

Para obtener más información sobre Dryvit o el aislamiento continuo, [haga clic aquí](#).

Impreso en EE. UU. Publicado el 1.1.2022  
©Dryvit 2022  
DS494

Tremco Construction Products Group (CPG) brings together the Commercial Sealants & Waterproofing and Roofing & Building Maintenance divisions of Tremco CPG Inc.; Dryvit and Willseal brands; Nudura Inc.; Prebuck LLC; Tremco Barrier Solutions, Inc.; Weatherproofing Technologies, Inc.; Weatherproofing Technologies Canada, Inc.; and Pure Air Control Services, Inc.



[dryvit.com](http://dryvit.com) | 800.556.7752



Construction Products Group

3735 Green Rd. | Beachwood, OH 44122  
800.321.7906 | [tremcocpg.com](http://tremcocpg.com)