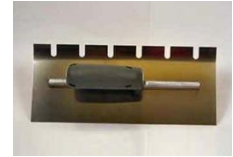


### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Backstop DMS es un adhesivo cementoso modificado con polímero, pulverizable, de mezcla seca, con membrana resistente al agua/barrera de aire para usar con sistemas Dryvit Outsulation®. Sobre los sustratos de revestimiento, las juntas se tratan con Backstop® NT-Texture y Grid Tape™ antes de la aplicación de Backstop DMS.



### USOS BÁSICOS

Backstop DMS se aplica sobre sustratos aceptables y se utiliza para proporcionar una membrana resistente al agua y adherir la placa de aislamiento de poliestireno expandido en un solo paso. Backstop DMS está formulado específicamente para aplicaciones de pulverización, pero también puede usarse para aplicaciones sin pulverización (p. ej., aplicación con llana sobre sustratos y muescas).

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

#### CARACTERÍSTICA

- Adhesivo y barrera en un solo paso
- Permeable al vapor
- Consistencia lisa
- Monocomponente

#### BENEFICIO

- Ahorro de mano de obra
- Evita la acumulación de humedad
- Las llanas aumentan fácilmente la producción
- Listo para usar, solo tiene que agregar agua

### PROPIEDADES

**Tiempo de trabajo:** Después de mezclar, el tiempo de trabajo de Backstop DMS es de aproximadamente 2 a 3 horas, según las condiciones climáticas ambientales.

**Tiempo de secado:** El tiempo de secado de la mezcla Backstop DMS depende de la temperatura del aire y la humedad relativa. En condiciones de secado promedio (70 °F [21 °C], humedad relativa del 55 %), Backstop DMS se seca en 48 a 72 horas. Backstop DMS desarrolla una concentración completa a los 28 días, similar a otros materiales cementosos. Deje que Backstop DMS se seque durante un período mínimo de 48 horas antes del raspado para permitir que la mezcla Backstop DMS forme una adhesión positiva. No se debe alterar la placa de aislamiento instalada hasta que se desarrolle una adhesión adecuada. Las condiciones más frías y húmedas requieren períodos de espera más prolongados.

**Información de las pruebas:** Para obtener datos de pruebas individuales sobre las propiedades de este producto, consulte la tabla incluida con este documento.

**Condiciones de trabajo:** Para aplicar Backstop DMS, las temperaturas del aire y de la superficie deben ser de 40 F (4 °C) o superiores y deben permanecer así durante un mínimo de 48 horas. Backstop DMS no se debe aplicar al sustrato cuando las temperaturas del sustrato o del aire superen los 100 °F (38 °C).

**Protección temporal:** Se debe proporcionar en todo momento hasta que se completen el adhesivo, la capa base, el acabado y la aplicación de tapajuntas permanentes, selladores, etc. para proteger la pared de las inclemencias climáticas y otras fuentes de daño.

#### Sustratos aceptables:

- Revestimiento de yeso de grado exterior que cumple con los requisitos del ASTM C 1396 (anteriormente C 79) para núcleo resistente al agua o núcleo tipo X

- Revestimiento exterior que contiene un núcleo resistente al agua con revestimientos de fibra de vidrio que cumple con el ASTM C 1177
- Placas exteriores de cemento reforzado con fibra o silicato de calcio
- Ladrillo no acristalado, revoque de cemento, hormigón o mampostería

#### Preparación del sustrato:

- Las superficies deben tener una temperatura superior a los 40 °F (4 °C) y deben estar limpias, secas, estructuralmente sólidas y libres de eflorescencia, grasa, aceite, agentes desmoldantes y compuestos de curado.
- El sustrato debe ser plano dentro de 1/4 in (6.4 mm) en cualquier radio de 4 ft (1.2 m).
- El sustrato debe estar limpio, liso y libre de huecos y salientes. En mampostería, las juntas de mortero se deben golpear a ras. Se deben alisar las juntas de mortero empotradas y otros huecos para proporcionar una superficie lisa. El material utilizado para suavizar y rellenar puede ser Genesis®, Genesis® DM o Genesis® DMS. Consulte las hojas de datos del producto específico para obtener información relacionada sobre el producto.

---

## MEZCLA

**Pulverizador:** Conecte una fuente de agua potable limpia y fría a una máquina de pulverización adecuada para aplicaciones de EIFS. Regule el caudal de agua para proporcionar la consistencia deseada del material. Deje el cilindro de mezcla a un caudal de agua determinado para espesar el material y aflójele con el bombeo. Backstop DMS se puede bombear hasta lograr una consistencia relativamente espesa. La consistencia deseada de la aplicación debe determinarse después del bombeo.

**Mezcla de cubos:** Una bolsa de 40 lb (18.2 kg) de Backstop DMS produce aproximadamente 5 gal (19 l) de la mezcla Backstop DMS. Agregue 6 a 8 cuartos de galón (6 a 7.5 l) de agua potable limpia y fría en un recipiente de plástico limpio. Agregue Backstop DMS lentamente mientras mezcla continuamente con una paleta "Twister" o una hoja de mezcla equivalente que funcione con un taladro de 1/2 in (12.7 mm), de 500 a 1200 rpm. **Nota: Un taladro de 7 amperios como mínimo funciona mejor para materiales Portland a base de cemento.** Mezcle bien hasta que se humedezca uniformemente, amoldando la consistencia con una pequeña cantidad de agua o Backstop DMS adicional. Deje que la mezcla se asiente durante 5 minutos y, a continuación, vuelva a atemperarla; para ello, agregue una pequeña cantidad de agua si es necesario. El material no debe tener grumos antes de usarse.

**Mezclador de mortero:** Agregue de 6 a 8 cuartos de galón (6 a 7.5 l) de agua potable limpia y fría por cada bolsa de 40 lb (18.2 kg) de Backstop DMS en un mezclador de mortero limpio. Agregue Backstop DMS mientras el mezclador está en funcionamiento. Mezcle de 3 a 5 minutos, apague el mezclador durante 5 minutos y, a continuación, encienda el mezclador por otros 2 a 3 minutos. Si es necesario, agregue una pequeña cantidad de agua para volver a atemperar. El material no debe tener grumos antes de usarse. La vida útil es de 1 a 3 horas, según el clima.

---

## APLICACIÓN

**Membrana resistente al agua, barrera de aire o adhesivo<sup>1</sup>:** Backstop DMS se utiliza en conjunto con el tratamiento de juntas de revestimiento Backstop NT-Texture/Grid Tape. Para los sustratos de revestimiento, Backstop DMS se aplica a toda la superficie del sustrato, incluidas las juntas tratadas previamente, con una llana o equipo de pulverización. Se utiliza una llana dentada<sup>1</sup> de acero inoxidable diseñada específicamente con muescas de 3/8 in (9.5 mm) de ancho, 3/4 in (19 mm) de profundidad y con una separación de 1 1/2 in (38 mm) para producir la membrana resistente al agua y los cordones adhesivos verticales con el fin de adherir las placas de aislamiento de poliestireno expandido. Backstop DMS debe aplicarse de manera que forme una película continua sobre el sustrato, con un grosor aproximado de 1/16 in (1.6 mm). **Precaución:** Evite que la mezcla Backstop DMS forme una lámina antes de colocar la placa de aislamiento.

<sup>1</sup>Patente de EE. UU. N.º 8,051,611 B2.

---

## COBERTURA

Aproximadamente 70 a 75 ft<sup>2</sup> (6.5 a 7.0 m<sup>2</sup>) de superficie por bolsa de 40 lb (18.2 kg), lo que incluye la barrera resistente al agua y el adhesivo.

---

## ALMACENAMIENTO

Las bolsas de Backstop DMS deben protegerse de la humedad y el clima. Las bolsas deben almacenarse en un lugar fresco y seco, no deben tocar el suelo ni exponerse a la luz solar directa. Si Backstop DMS está caliente o tibio, se reduce la vida útil de la mezcla. La vida útil es de 1 año a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena correctamente en bolsas cerradas.

---

## PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- No aplique Backstop DMS a la luz directa del sol. Trabaje siempre en el lado sombreado de la pared o proteja el área con el material de sombreado adecuado.

- Se puede agregar agua potable limpia y fría para ajustar la maleabilidad. No sobrepase de agua. El agua tibia acelera el conjunto.
- La mezcla Backstop DMS no debe aplicarse sobre sustratos a base de madera.
- Las paletas de mezcla y los cubos deben estar limpios. La contaminación de la mezcla anterior reduce la vida útil.
- Use gafas y ropa protectoras, ya que el producto contiene cemento y puede causar irritación.
- Retire periódicamente una placa de EPS para comprobar el contacto y la transferencia adecuados del adhesivo.

## LIMPIEZA

Limpie las herramientas con agua mientras la mezcla Backstop DMS sigue húmeda.

## SERVICIOS TÉCNICOS Y DE CAMPO

Disponibles a pedido.

Pruebas de BACKSTOP® DMS			
PRUEBA	MÉTODO DE PRUEBA	CRITERIOS	RESULTADOS
Adhesión a la tensión	ASTM C 297/E 2134 ICC ES (AC212)*	Mínimo 15 psi (104 kPa)	Sustratos: mínimo 24.1 psi (166 kPa) Tapajuntas: mínimo 140 psi (967 kPa)
Resistencia a la congelación-descongelación	ASTM E 2485/Proc. ICC ES ICC ES (AC212)*	Sin efectos perjudiciales después de 10 ciclos	Aprobado: sin efectos perjudiciales después de 10 ciclos
Resistencia al agua	ASTM D 2247 ICC ES (AC212)*	Sin efectos perjudiciales después de 14 días de exposición	Sin efectos perjudiciales después de 14 días de exposición
Transmisión de vapor de agua	ASTM E 96 Procedimiento B ICC ES (AC212)*	Permeable al vapor	30 perm
Rendimiento estructural	ASTM E 1233 Procedimiento A ICC ES (AC212)*	Mínimo 10 ciclos positivos con una desviación de 1/240; sin agrietamiento en el campo, en las juntas o en la superficie de contacto con los tapajuntas.	Aprobado
Agrietamiento	ASTM E 72 ICC ES (AC212)*	Sin agrietamiento en el campo, en las juntas o en la superficie de contacto con los tapajuntas, con una desviación neta de 1/8 in (3.2 mm)	Aprobado
Procedimiento ICC-ES	Procedimiento ICC ES ICC ES (AC212)*	5 ciclos; sin agrietamiento en el campo, en las juntas o en la superficie de contacto con los tapajuntas	Aprobado
Penetración de agua	ASTM E 331 ICC ES (AC212)*	Sin penetración de agua más allá del plano más interior de la pared después de 15 minutos a 2.86 psf (137 kPa)	Aprobado
Exposición a los rayos UV y a la intemperie	Procedimiento ICC ES ICC ES (AC212)*	210 horas de exposición	Aprobado
Envejecimiento acelerado	Procedimiento ICC ES ICC ES (AC212)*	25 ciclos de secado y remojo	Aprobado
Prueba de presión hidrostática	AATCC 127 ICC ES (AC212)*	Columna de agua de 21.6 in durante 5 horas	Aprobado

\* AC212 – Criterios de aceptación para revestimientos resistentes al agua utilizados como barreras resistentes al agua sobre revestimiento exterior

La información que aparece en esta hoja de producto cumple con las recomendaciones y especificaciones detalladas estándar para la aplicación de productos Dryvit a la fecha de publicación de este documento y se presenta de buena fe. Dryvit no asume ninguna responsabilidad, expresa o implícita, en cuanto a la arquitectura, ingeniería o mano de obra de cualquier proyecto. Para asegurarse de que está utilizando la información más reciente y completa, comuníquese con Dryvit.

Para obtener más información sobre Dryvit o el aislamiento continuo, [haga clic aquí](#).

Impreso en EE. UU. Publicado el 1.1.2022

©Dryvit 2022  
DS704

Tremco Construction Products Group (CPG) brings together the Commercial Sealants & Waterproofing and Roofing & Building Maintenance divisions of Tremco CPG Inc.; Dryvit and Willseal brands; Nudura Inc.; Prebuck LLC; Tremco Barrier Solutions, Inc.; Weatherproofing Technologies, Inc.; Weatherproofing Technologies Canada, Inc.; and Pure Air Control Services, Inc.



[dryvit.com](http://dryvit.com) | 800.556.7752



Construction Products Group

3735 Green Rd. | Beachwood, OH 44122  
800.321.7906 | [tremcocpg.com](http://tremcocpg.com)