

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PARA USAR DEBAJO DE LOS REVESTIMIENTOS QUE NO SEAN EIFS DE DRYVIT®

Backstop NTX es una barrera flexible, basada en polímeros, no cementosa y resistente al aire/agua, que resiste la penetración de agua, elimina la infiltración de aire y es permeable al vapor. Se clasifica como retardante de vapor de Clase III para paredes verticales por encima del nivel del terreno.

Backstop NTX está disponible en tres versiones:

- **Backstop NTX - Texture** se aplica con una llana, rodillo o equipo pulverizador de textura.
- **Backstop NTX - Smooth** se aplica con rodillo o equipo pulverizador de textura.
- **Backstop NTX - Spray** se aplica con equipo pulverizador sin aire.



### USOS BÁSICOS

Backstop NTX – Texture, Smooth y Spray están diseñados para su uso con sistemas de revestimiento de edificios exteriores. Cuando se utiliza con el sistema Dryvit AquaFlash® o con Dryvit Flashing Tape™, Backstop NTX proporciona una barrera eficaz resistente al aire y una membrana resistente al agua para sustratos aceptables.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

#### CARACTERÍSTICAS

- Incluye un tejido de refuerzo en las juntas del revestimiento
- Se adhiere a la mayoría de los materiales de construcción
- Se aplica en líquido/Secado rápido
- Se puede exponer durante 180 días

#### BENEFICIOS

- Garantiza una barrera de película continua en todas las transiciones
- Sin necesidad de varios productos
- Fácil de usar
- No está sujeto a desgaste o daños causados por el viento

### PROPIEDADES

**Beneficios:** Backstop NT se utiliza directamente fuera del cubo después de un moldeo inicial para proporcionar una membrana continua fácil de aplicar. El revestimiento aplicado en líquido es transparente y no se desgarra. Además, se mantiene estable ante las diferencias de presión del aire y no se ve afectado por el viento.

**Tiempo de trabajo:** Backstop NT - Texture, Smooth y Spray son materiales no cementosos a base de agua y no se deben preparar en el cubo. Mantenga el cubo tapado cuando no lo esté utilizando para minimizar la formación de láminas.

**Tiempo de secado:** El tiempo de secado depende de la temperatura del aire, las condiciones del viento y la humedad relativa. En condiciones de secado promedio (70 °F [21 °C], humedad relativa del 55 %), Backstop NT estará seco al tacto en un plazo de 2 horas y se curará en 6 horas.

			COBERTURA APROX. POR CUBO	COBERTURA APROX. POR TAMBOR
<b>REVESTIMIENTO DE YESO DE GRADO EXTERIOR</b>				
Joints <sup>a</sup>	BSNTX - Texture	Llana	300 lin. ft (91 m)	
Face <sup>e</sup>	BSNTX - Texture	Llana, rodillo FoamPRO nro. 58 <sup>b</sup> o pulverizador de textura	250 a 300 ft <sup>2</sup> (23 a 28 m <sup>2</sup> )	
	BSNTX - Smooth <sup>c,g</sup>	Pulverizador de textura o rodillo de lana de 1/2 in (12.7 mm)	500 ft <sup>2</sup> (46 m <sup>2</sup> )	
	BSNTX - Spray <sup>i</sup>	Pulverizador sin aire	500 a 600 ft <sup>2</sup> (46 a 56 m <sup>2</sup> )	5000 a 6000 ft <sup>2</sup> (465 a 557 m <sup>2</sup> )
<b>REVESTIMIENTO DE YESO EXTERIOR CON FRENTE DE FIBRA DE VIDRIO</b>				
Joints <sup>a</sup>	BSNTX - Texture	Llana	300 lin. ft (91 m)	
Face <sup>e</sup>	BSNTX - Texture	Llana o pulverizador de textura	250 a 300 ft <sup>2</sup> (23 a 28 m <sup>2</sup> ) [incluye juntas]	
	BSNTX - Smooth <sup>c,g</sup>	Pulverizador de textura o rodillo de lana de 3/4 in (19 mm)	400 ft <sup>2</sup> (37 m <sup>2</sup> )	
	BSNTX - Spray <sup>g</sup>	Pulverizador sin aire	500 a 600 ft <sup>2</sup> (46 a 56 m <sup>2</sup> )	5000 a 6000 ft <sup>2</sup> (465 a 557 m <sup>2</sup> )
<b>MADERA TRATADA CON RETARDANTE DE FUEGO, DE GRADO EXTERIOR Y EXPOSICIÓN 1 Y PLACA DE CEMENTO PARA EXTERIOR</b>				
Joints <sup>a</sup>	BSNTX - Texture	Llana	300 lin. ft (91 m)	
Face <sup>e</sup>	BSNTX - Texture	Llana, rodillo FoamPRO nro. 58 <sup>b</sup> o pulverizador de textura	250 a 300 ft <sup>2</sup> (23 a 28 m <sup>2</sup> )	
	BSNTX - Smooth <sup>c,g</sup>	Pulverizador de textura o rodillo de lana de 1/2 in (12.7 mm)	400 ft <sup>2</sup> (37 m <sup>2</sup> )	
	BSNTX - Spray <sup>g</sup>	Pulverizador sin aire	500 a 600 ft <sup>2</sup> (46 a 56 m <sup>2</sup> )	5000 a 6000 ft <sup>2</sup> (465 a 557 m <sup>2</sup> )
<b>TABLERO DE VIRUTAS ORIENTADAS (OSB) CON CLASIFICACIÓN APA DE EXPOSICIÓN 1</b>				
Joints <sup>a</sup>	BSNTX - Texture	Llana	300 lin. ft (91 m)	
Face <sup>e</sup>	BSNTX - Smooth <sup>c,g</sup>	Pulverizador de textura o rodillo de lana de 1/2 in (12.7 mm)	350 a 400 ft <sup>2</sup> (33 a 37 m <sup>2</sup> ) aplicado en 2 capas, acabado con rodillo	
	BSNTX - Spray <sup>g</sup>	Pulverizador sin aire		3000 a 4000 ft <sup>2</sup> (325 a 372 m <sup>2</sup> )
<b>HORMIGÓN Y MAMPOSTERÍA<sup>d,g</sup></b>				
Face	BSNTX - Texture	Llana <sup>f</sup>	200 a 250 ft <sup>2</sup> (19 a 23 m <sup>2</sup> ) aplicado en 1 capa	
	BSNTX - Texture	Rodillo FoamPRO nro. 58 o pulverizador de textura	200 a 250 ft <sup>2</sup> (19 a 23 m <sup>2</sup> ) aplicado en 2 capas, acabado con rodillo	
	BSNTX - Spray <sup>g</sup>	Pulverizador sin aire	350 a 500 ft <sup>2</sup> (28 a 46 m <sup>2</sup> )	3000 a 5000 ft <sup>2</sup> (279 a 465 m <sup>2</sup> )

<sup>a</sup> Pegue las juntas con Dryvit Grid Tape antes de aplicar Backstop NTX - Texture en las juntas y las cabezas de los tornillos.

<sup>b</sup> Se puede agregar hasta 1 pinta (16 oz) de agua a un cubo de 60 lb de Backstop NTX - Texture solo para aplicaciones con rodillo o pulverización. La cubierta del rodillo FoamPRO nro. 58 (FoamPRO Mfg., Inc., www.foampromfg.com) está disponible en las tiendas de suministros para el hogar.

<sup>c</sup> Debido a la metodología de aplicación y a las diferencias de la superficie absorbente, es posible que se requieran dos capas para obtener esta cobertura.

<sup>d</sup> Debido a las variaciones en los tipos de hormigón/mampostería, aplique un área de prueba de 6 ft x 6 ft con cobertura tal como se indica en la tabla, antes de continuar con todo el trabajo. Si hay huecos en el sustrato, especialmente en las juntas de mortero, el trabajo se debe revestir con Genesis® 24 horas antes de la aplicación de BSNTX - Texture. Backstop NTX NO debe utilizarse como una capa de imprimación para revestir juntas de CMU o unidades con textura pesada.

<sup>e</sup> Backstop NTX - Texture (con una adición de hasta 1 pinta de agua por cubo de 60 lb) o Smooth se puede pulverizar y acabar con llana/rodillo.

<sup>f</sup> La cobertura puede variar según la textura y la porosidad del sustrato. La cobertura supone una superficie lisa y densa.

<sup>g</sup> Backstop NTX debe aplicarse a las tasas de cobertura recomendadas para formar una película continua sin huecos, agujeros y otras discontinuidades. Se recomiendan los siguientes espesores aproximados en micras:

Backstop NTX Texture 12 DFT 20\* WFT

Backstop NTX Smooth 12 DFT 20\* WFT

Backstop NTX Spray 9 DFT 15\* WFT

\* Basado en sólidos de volumen

Consulte las hojas de datos del producto para obtener instrucciones completas de la mezcla y la aplicación

**Información de las pruebas:** Para conocer los datos de la prueba, consulte la tabla incluida con este documento.

**Procedimiento de aplicación:** Para obtener instrucciones completas sobre la aplicación, consulte DS300.

**Condiciones de trabajo:** Para aplicar Backstop NTX, la temperatura del aire y de la superficie debe ser de 40 °F (4 °C) como mínimo a 100 °F (38 °C) como máximo y debe permanecer así durante un mínimo de 12 horas.

**Protección temporal:** Se debe proporcionar en todo momento hasta que la membrana esté seca y no se debe exponer al clima durante más de 180 días antes de instalar el revestimiento especificado.

**Sustratos aceptables:**

Todas las juntas del sustrato de revestimiento se deben tratar con Dryvit Grid Tape y Backstop NTX - Texture antes de su aplicación sobre toda la superficie de revestimiento. Entre los sustratos aceptables se encuentran los siguientes:

- Revestimiento de yeso de nivel exterior y tratado con núcleo que cumple con el ASTM C 1396 (anteriormente C 79).

- Revestimiento de yeso de nivel exterior y tratado con núcleo con revestimientos de fibra de vidrio que cumplen con el ASTM C 1177.
- Placas exteriores de cemento reforzado con fibra o silicato de calcio.
- Madera con clasificación APA de exterior o exposición 1, grado C-D o superior, mínimo nominal de 1/2 in (12.7 mm), de 4 capas.
- Madera tratada con retardante de fuego, clasificación APA de grado exterior, mínimo nominal de 1/2 in (12.7 mm).
- OSB con clasificación APA de exposición 1, mínimo de 1/2 in (12.7 mm). (Consulte las limitaciones).
- Hormigón y CMU sin pintar ni sellar.

---

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Los espacios de la placa de revestimiento no deben exceder 1/4 in (6.4 mm) y la superficie debe ser plana dentro de 1/4 in (6.4 mm) en cualquier radio de 4 ft (1.2 m). Las juntas de mortero de CMU deben estar golpeadas a ras (las juntas de mortero mecanizadas y las CMU con mucha textura [sin frente dividido] se deben alisar con Dryvit Genesis®, Genesis® DM o Genesis® DMS) antes de aplicar Backstop NTX - Texture o Spray. La CMU debe estar limpia, sin pintar y sin eflorescencia. Todos los sustratos deben estar secos y libres de materiales extraños como suciedad, polvo, aceite, pintura, cera, agentes impermeabilizantes u otros materiales que inhiben la adhesión.
- Hormigón: Se debe curar durante un mínimo de 28 días antes de aplicar los acabados. Si hay eflorescencia, agentes desmoldantes o compuestos de curado en la superficie de hormigón, se debe lavar a fondo con ácido muriático y enjuagar para eliminar el ácido residual. Se deben eliminar todas las salientes y rellenar los huecos pequeños con la mezcla Dryvit Primus®, Primus® DM, Genesis® o Genesis® DM (consulte las hojas de datos del producto para obtener información sobre las mezclas y su aplicación).
- Todas las transiciones de sustrato y los espacios entre aberturas y componentes de penetración, como ventanas, puertas, cajas eléctricas, etc., deben tratarse con Backstop NTX - Texture, Dryvit AquaFlash® o Dryvit Flashing Tape™. Se debe comprobar la compatibilidad de todos los selladores utilizados y estos deben cumplir con el ASTM C 920.
- Todas las terminaciones de aberturas, intersecciones de techo o pared, transiciones entre distintos materiales, chimeneas, cubiertas, techos, ventanas, etc., deben estar correctamente cubiertos, envueltos y sellados según lo requiera el código de construcción, las buenas prácticas de construcción o las instrucciones de aplicación de Dryvit Backstop NTX para usar debajo de los revestimientos que no sean EIFS de Dryvit, DS300.

---

## MEZCLA

Use un taladro con mezclador de paletas para moldear el material y dejarlo listo para su uso. **NO AGREGUE CEMENTO.**

---

## APLICACIÓN

**Aplicación de Backstop NT:** Consulte la tabla de uso/aplicación para conocer la técnica de uso y aplicación adecuada para un sustrato determinado.

---

## COBERTURA

Backstop NTX – Texture y Smooth se suministran en un cubo de 5 gal (19 l).

Backstop NTX - Spray se suministra en un cubo de 5 gal (19 l) o en un tambor de 55 gal (208 l).

La cobertura varía según el método de aplicación y el sustrato. Para obtener orientación, consulte la tabla de uso incluida en este documento.

---

## ALMACENAMIENTO

Backstop NTX se debe almacenar a una temperatura mínima de 40 °F (4 °C) y máxima de 100 °F (38 °C) en recipientes herméticamente sellados, protegidos del clima y de la luz solar directa.

La vida útil es de 2 años a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena correctamente en cubos cerrados.

---

## LIMPIEZA

Limpie las herramientas con agua mientras el material sigue húmedo.

---

## SERVICIOS TÉCNICOS Y DE CAMPO

Disponibles a pedido.

---

## PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- Aplique solo a sustratos aceptables.

- OSB: la aplicación sobre tableros de virutas orientadas (Oriented Strand Board, OSB) requiere un mínimo de 2 capas de Backstop NT - Smooth o Spray. Backstop NTX: no se recomienda utilizar Texture en el campo de OSB.
- CMU: la aplicación sobre hormigón sin pintar y CMU requiere uno de los siguientes tratamientos:
  - a. Dos capas de Backstop NTX - Texture, aplicadas con pulverizador o rodillo.
  - b. Dos capas de Backstop NTX - Spray.
  - c. Una capa de Backstop NTX - Texture, aplicada con llana.
- No se debe utilizar bajo el nivel del terreno ni en superficies que estén sujetas a inmersión en agua.
- No debe utilizarse para tratar orificios o juntas de recubrimiento que superen los 1/4 in (6.4 mm).
- Cuando se utiliza debajo de estuco de cemento Portland o productos de piedra adherida, se debe instalar un listón con soporte de papel sobre Backstop NTX como hoja deslizante.
- Backstop NTX puede exponerse a la intemperie por hasta 180 días para proporcionar tiempo suficiente para la instalación del revestimiento. Revise la superficie de Backstop NT en busca de daños, agrietamiento, huecos u otras condiciones perjudiciales y repare antes de instalar el revestimiento.

## PRUEBAS DE BACKSTOP® NTX™ - TEXTURE, SMOOTH Y SPRAY

PRUEBA	MÉTODO DE PRUEBA	CRITERIOS	RESULTADOS
Características de combustión superficial	ASTM E 84	ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001 Diseminación de llama <25 Humo desarrollado <450	Aprobado
Flexibilidad	ASTM E 96 Procedimiento B ICC ES (AC212)*	Sin criterios ICC o ANSI/EIMA	Sin agrietamiento a un diámetro de 2 mm
Transmisión de vapor de agua	ASTM E 96 Procedimiento B ICC ES (AC212)*	ICC: Permeable al vapor Sin criterios ANSI/EIMA	Permeable al vapor
Resistencia a la congelación-descongelación	ASTM E 2485/Procedimiento ICC-ES (AC212)*	ICC: 10 ciclos Sin efectos perjudiciales <sup>1</sup>	Aprobado: 10 ciclos: Sin efectos perjudiciales <sup>1</sup>
Resistencia al agua	ASTM D 2247 ICC ES (AC212)*	ICC: 14 días de exposición Sin efectos perjudiciales <sup>1</sup>	Sin efectos perjudiciales <sup>1</sup> después de 14 días de exposición
Resistencia a la tensión y elongación	ASTM D 2370	Sin criterios ICC o ANSI/EIMA	Resistencia a la tensión: 160 psi Elongación: 16.8 %
Lluvia impulsada por el viento	Fed TT-C-555	Sin criterios ICC o ANSI/EIMA	Sin penetración de agua
Capacidad de sellado de clavos	ASTM D1970	Sin criterios ICC o ANSI/EIMA	Criterios ABAA aprobados
Fuga de aire	ASTM E 283	Sin criterios ICC o ANSI/EIMA	0.002 cfm/ft <sup>2</sup> (0.01 l/s/m <sup>2</sup> )
Permeabilidad del aire	ASTM E 2178	Sin criterios ICC o ANSI/EIMA	1.2 x 10 <sup>-4</sup> cfm/ft <sup>2</sup> a 1.6 psf (0.0006 l/s/m <sup>2</sup> a 75 Pa)
Conjunto de barrera de aire	ASTM E 2357	Sin criterios ICC o ANSI/EIMA	<0.001 cfm/ft <sup>2</sup> a 6.24 psf (0.05 l/s/m <sup>2</sup> a 300 Pa)
Rendimiento estructural	ASTM E 1233 Procedimiento A ICC ES (AC212)*	ICC: Mínimo 10 ciclos positivos con 1/240 de desviación; sin agrietamiento en el campo, en las juntas o en la superficie de contacto con los tapajuntas.	Aprobado
Agrietamiento	ASTM E 72 ICC ES (AC212)*	ICC: Sin agrietamiento en el campo, en las juntas o en la superficie de contacto con los tapajuntas, con una desviación neta de 1/8 in (3.2 mm)	Aprobado
Procedimiento ICC-ES	Procedimiento ICC-ES* ICC ES (AC212)*	ICC: 5 ciclos; sin agrietamiento en el campo, en las juntas o en la superficie de contacto con los tapajuntas	Aprobado
Penetración de agua	ASTM E 331 ICC ES (AC212)*	ICC: Sin penetración de agua más allá del plano más interior de la pared después de 15 minutos a 2.86 psf (137 kPa)	Aprobado
Adhesión a la tensión	ASTM C 297/E 2134 (anteriormente EIMA 101.03) ICC ES (AC212)*	ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001 Mínimo 15 psi (104 kPa)	Sustratos: Mínimo 19 psi (131 kPa) Tapajuntas: mínimo 431 psi (2970 kPa)
Desgaste			
Exposición UV	Proc. ICC ES / ICC ES (AC212)*	ICC: 210 horas de exposición	Aprobado
Envejecimiento acelerado	Proc. ICC ES ICC ES (AC212)*	ICC: 25 ciclos de humectación y secado	Aprobado
Prueba de presión hidrostática	AATCC 127 ICC ES (AC212)*	ICC: columna de agua de 21.6 in (549 mm) durante 5 horas	Aprobado

\* AC212 – Criterios de aceptación para revestimientos resistentes al agua utilizados como barreras resistentes al agua sobre revestimiento exterior, también denominados ASTM E 2570

<sup>1</sup> No se agrieta, marca, oxida, cuartea, erosiona, forma ampollas, pela ni desprende cuando se ve aumentado en 5 veces.

La información que aparece en esta hoja de producto cumple con las recomendaciones y especificaciones detalladas estándar para la aplicación de productos Dryvit a la fecha de publicación de este documento y se presenta de buena fe. Dryvit no asume ninguna responsabilidad, expresa o implícita, en cuanto a la arquitectura, ingeniería o mano de obra de cualquier proyecto. Para asegurarse de que está utilizando la información más reciente y completa, comuníquese con Dryvit.

Para obtener más información sobre Dryvit o el aislamiento continuo, [haga clic aquí](#).

Impreso en EE. UU. Publicado el 8.17.2022  
©Dryvit 2022

DS806

Tremco Construction Products Group (CPG) brings together Tremco CPG Inc. and its Dryvit and Nudura brands; Willseal; Prebuck LLC; Tremco Barrier Solutions, Inc.; Weatherproofing Technologies, Inc. and its Pure Air Control Services and Canam Building Envelope Specialists offerings; and Weatherproofing Technologies Canada, Inc.



[dryvit.com](http://dryvit.com) | 800.556.7752



Construction Products Group

3735 Green Rd. | Beachwood, OH 44122  
800.321.7906 | [tremcocpg.com](http://tremcocpg.com)