

---

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los acabados HDP son acabados 100 % acrílicos premezclados que se ofrecen en cinco texturas (Quarzputz® HDP, Sandblast® HDP, Sandpebble® HDP, Sandpebble® Fine HDP y Limestone™ HDP) Se ofrecen en colores estándar y personalizados. Los acabados HDP son hidrófobos, es decir, repelen el agua, lo que resulta en una menor acumulación de suciedad y un aspecto más limpio de la pared.

---

### USOS BÁSICOS

Los acabados HDP son acabados arquitectónicos duraderos que proporcionan color y textura de superficie para sistemas Dryvit. Además, se pueden aplicar sobre sustratos debidamente preparados, como mampostería exterior, estuco, hormigón prefabricado o colado in situ y otros sustratos aceptables.

---

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

#### CARACTERÍSTICA

- Química hidrófoba
- Disponible en acabados y revestimiento texturizados

#### BENEFICIO

- Ideal para nuevas construcciones y renovaciones
- Repele el agua y se lleva la suciedad con ella

---

### PROPIEDADES

**Tiempo de secado:** El secado de los acabados depende de la temperatura del aire, la humedad relativa y el grosor del acabado. En condiciones de secado promedio (70 °F [21 °C], humedad relativa del 55 %), los acabados HDP se secan en 24 horas. Se debe proteger el acabado HDP durante periodos más prolongados en caso de temperaturas más bajas o condiciones con mayor humedad. Proteja el trabajo de la lluvia durante el período de secado.

**Efecto perlado:** El efecto perlado se produce después de aproximadamente 30 días a la intemperie. Este efecto se ve más fácilmente en acabados más delgados.

**Información de las pruebas:** Para obtener datos de pruebas individuales sobre las propiedades de este producto, consulte la tabla incluida con este documento.

**Condiciones de trabajo:** Para aplicar los acabados, la temperatura del aire y de la superficie debe ser de 40 °F (4 °C) o superior y debe permanecer así durante un mínimo de 24 horas.

**Protección temporal:** Se debe proporcionar en todo momento hasta que el acabado HDP esté seco y se complete la aplicación de tapajuntas permanentes, selladores, etc. para proteger la pared de las inclemencias climáticas y otras fuentes de daño.

---

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- La superficie de la pared debe ser lisa y estar libre de imperfecciones para garantizar un acabado satisfactorio.
- Las superficies interiores o exteriores deben tener una temperatura superior a los 40 °F (4 °C) y deben estar limpias, secas, estructuralmente sólidas y libres de eflorescencia, grasa, aceite, agentes desmoldantes y compuestos de curado.
- **Capa base reforzada Dryvit:** La capa base debe secarse y curarse durante un mínimo de 24 horas antes de aplicar cualquier acabado.
- **Hormigón:** Se debe curar durante un mínimo de 28 días antes de aplicar los acabados.
- Si hay eflorescencia, agentes desmoldantes o compuestos de curado en la superficie de hormigón, se debe lavar a fondo con ácido muriático y enjuagar para eliminar el ácido residual. Se deben eliminar todas las salientes y rellenar los huecos pequeños con la mezcla Dryvit Primus®, Primus® DM, Genesis® o Genesis® DM (consulte las hojas de datos del producto para obtener información sobre las mezclas y su aplicación). Aplique Dryvit Color Prime™ en la superficie de hormigón preparada.

(consulte la hoja de datos del producto para obtener información sobre las mezclas y su aplicación) antes de aplicar el acabado.

- **Mampostería:** La superficie de mampostería, con las juntas golpeadas a ras, debe tener una capa de imprimación de la mezcla Primus, Primus DM, Genesis o Genesis DM (consulte las hojas de datos del producto para obtener información sobre las mezclas y su aplicación) para producir una superficie lisa y nivelada.
- **Estuco:** Aplique Dryvit Color Prime, Color Prime W™ o Primer with Sand™ en la superficie curada y con una capa intermedia (consulte la hoja de datos del producto para obtener información sobre las mezclas y su aplicación) antes de aplicar el acabado. Si hay aditivos en el estuco, se recomienda realizar un área de prueba y comprobar la resistencia del adhesivo antes de la aplicación.

---

## MEZCLA

Durante el envío, se puede producir cierta sedimentación del acabado. Mezcle bien el acabado con una paleta "Twister" o una paleta de mezcla equivalente que funcione con un taladro de 1/2 in (12.7 mm), de 450 a 500 rpm, hasta lograr una consistencia uniforme y viable. Se puede agregar una pequeña cantidad de agua potable limpia para ajustar la maleabilidad. Agregue siempre la misma cantidad de agua a cada cubo para evitar variaciones de color.

---

## APLICACIÓN

**Para Quarzputz HDP o Sandblast HDP:** con una llana de acero inoxidable, aplique y nivele una capa de Quarzputz HDP o Sandblast HDP hasta obtener un grosor uniforme (Quarzputz HDP: no más grueso que el agregado más grande; Sandblast HDP: con un grosor de 3/64 in [1.2 mm], aproximadamente 1 1/2 veces el agregado más grande).

**Para Sandpebble HDP o Sandpebble Fine HDP:** aplique una capa uniforme de acabado, ligeramente más gruesa que el tamaño del agregado más grande. Luego, arrastre la capa de aplicación áspera con un movimiento horizontal de la llana para desarrollar un grosor uniforme que no sea mayor que el agregado más grande del material. Las texturas se logran mediante un movimiento uniforme de la mano o el tipo de herramienta utilizada. Mantenga el borde húmedo para lograr uniformidad de color y textura.

**Limestone HDP:** con una llana de acero inoxidable, aplique y nivele una capa de acabado Limestone HDP hasta obtener un grosor uniforme "apretado". Deje que esta primera capa se seque al tacto. Aplique una segunda capa similar a la primera. Alise ligeramente el acabado con una llana plástica Lexan. Una vez que el acabado haya tomado un poco de efecto, vuelva a aplicar con una llana de acero inoxidable o con una llana plástica Lexan. Importante: Utilice la misma herramienta de fratasado final y el mismo movimiento manual sobre toda la pared.

---

## COBERTURA

Todas las coberturas son aproximadas y dependen del sustrato, los detalles y la técnica de aplicación individual. Los acabados se envían en cubos de 70 lb (32 kg).

**Quarzputz HDP:** aproximadamente 140 ft<sup>2</sup> (13 m<sup>2</sup>) por cubo.

**Sandblast HDP:** aproximadamente 150 ft<sup>2</sup> (14 m<sup>2</sup>) por cubo.

**Sandpebble HDP:** aproximadamente 130 ft<sup>2</sup> (12 m<sup>2</sup>) por cubo.

**Sandpebble Fine HDP:** aproximadamente 160 ft<sup>2</sup> (15 m<sup>2</sup>) por cubo.

**Limestone HDP:** aproximadamente 150 ft<sup>2</sup> (14 m<sup>2</sup>) por cubo.

---

## ALMACENAMIENTO

Los acabados se deben almacenar a una temperatura mínima de 40 °F (4 °C) y máxima de 100 °F (38 °C) en recipientes herméticamente sellados, protegidos del clima y de la luz solar directa.

La vida útil es de 2 años a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena correctamente en cubos cerrados.

---

## PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- No aplique los acabados HDP a la luz directa del sol. Trabaje siempre en el lado sombreado de la pared o proteja el área con el material de sombreado adecuado.
- Los acabados HDP no se deben utilizar en superficies horizontales exteriores expuestas. La pendiente mínima es de 6/12 in, lo que equivale a 27°. La longitud máxima de la pendiente es de 12 in (305 mm).
- Los acabados HDP no deben utilizarse bajo el nivel del terreno cuando se aplican como acabado para un sistema Dryvit.
- Los acabados HDP no están diseñados para aplicaciones verticales directas sobre placas de revestimiento exterior tipo yeso, aislamiento de plástico de espuma u otro tipo de placas de aislamiento.

- Los acabados HDP no deben distribuirse en ninguna junta con sellador u otras áreas que estén en contacto directo con el sellador. En su lugar, se debe aplicar una capa de Dryvit Color Prime o Dryvit Demandit® Smooth sobre la capa base que estará en contacto con el sellador.

## MANTENIMIENTO

Todos los productos Dryvit requieren un mantenimiento mínimo. Sin embargo, al igual que con todos los productos de construcción, es posible que se requiera cierta limpieza según la ubicación. Consulte la publicación DS152 de Dryvit sobre la limpieza y el recubrimiento.

## LIMPIEZA

Limpie las herramientas con agua mientras los acabados siguen húmedos.

## SERVICIOS TÉCNICOS Y DE CAMPO

Disponibles a pedido.

PRUEBAS DEL ACABADO HDP			
PRUEBA	MÉTODO DE PRUEBA	CRITERIOS	RESULTADOS
Características de combustión superficial	ASTM E 84	Todos los componentes deben contar con lo siguiente: Diseminación de llama <25 Humo desarrollado <450	Aprobado
Transmisión de vapor de agua	ASTM E 96 Procedimiento B	Permeable al vapor	46 perm
Condiciones climáticas aceleradas	ASTM G 155 – Ciclo 1 (arco de xenón)	ICC: 2000 horas: Sin efectos perjudiciales <sup>1</sup>	2000 horas: Sin efectos perjudiciales <sup>1</sup>
Resistencia a la congelación-descongelación	ASTM E 2485-06	AC219: 10 ciclos: Sin efectos perjudiciales <sup>1</sup>	Sin efectos perjudiciales <sup>1</sup> después de 10 ciclos
Resistencia al moho	ASTM D 3273	Sin crecimiento durante el periodo de exposición de 28 días	28 días: Sin crecimiento
Resistencia a la pulverización de sal	ASTM B 117	300 horas: Sin efectos perjudiciales <sup>1</sup>	Sin efectos perjudiciales <sup>1</sup> después de 300 horas
Adhesión a la tensión	ASTM C 297/E 2134	15 psi mínimo	18.6 psi
Resistencia al agua	ASTM D2247	ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001 14 días: Sin efectos perjudiciales <sup>1</sup>	42 días: Sin efectos perjudiciales <sup>1</sup>
Resistencia a la abrasión	ASTM D968 Método A Caída de arena	ANSI/EIMA 99-A-2001 528 cuartos de galón (500 litros): Sin efectos perjudiciales <sup>1</sup>	1057 cuartos de galón (1000 litros): Sin efectos perjudiciales <sup>1</sup>
	ASTM D4060 Prueba de abrasión Taber (carga de 1 kg)	Sin criterios ICC o ANSI/EIMA	1000 ciclos: pérdida de masa de 107 mg
COV (g/l)			<50 g/l

1. No se agrieta, marca, oxida, cuarteo, erosiona, forma ampollas, se pela ni deslaminas cuando se ve aumentado en 5 veces.

La información que aparece en esta hoja de producto cumple con las recomendaciones y especificaciones detalladas estándar para la aplicación de productos Dryvit a la fecha de publicación de este documento y se presenta de buena fe. Dryvit no asume ninguna responsabilidad, expresa o implícita, en cuanto a la arquitectura, ingeniería o mano de obra de cualquier proyecto. Para asegurarse de que está utilizando la información más reciente y completa, comuníquese con Dryvit.

Para obtener más información sobre Dryvit o el aislamiento continuo, [haga clic aquí](#).

Impreso en EE. UU. Publicado el 1.1.2022

©Dryvit 2022

DS811

Tremco Construction Products Group (CPG) brings together the Commercial Sealants & Waterproofing and Roofing & Building Maintenance divisions of Tremco CPG Inc.; Dryvit and Willseal brands; Nudura Inc.; Prebuck LLC; Tremco Barrier Solutions, Inc.; Weatherproofing Technologies, Inc.; Weatherproofing Technologies Canada, Inc.; and Pure Air Control Services, Inc.



[dryvit.com](http://dryvit.com) | 800.556.7752



Construction Products Group

3735 Green Rd. | Beachwood, OH 44122  
800.321.7906 | [tremcocpg.com](http://tremcocpg.com)