

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El acabado Finesse es un acabado 100 % acrílico, arquitectónico y premezclado que se ofrece en todos los colores estándar de Dryvit, así como en colores personalizados. Finesse proporciona el toque final que agrega color duradero a las paredes exteriores e interiores. Finesse incluye una química resistente a la acumulación de suciedad (dirt pick-up resistant, DPR), por lo que permanecerá limpio durante más tiempo después de la aplicación.



### USOS BÁSICOS

El acabado Finesse está diseñado para aplicarse sobre sustratos como la capa base de los sistemas Dryvit Outsulation y en mampostería debidamente preparada, estuco, hormigón prefabricado o colado in situ, además de otros sustratos aprobados. Mecánicos experimentados en yeso deben aplicar Finesse con llana; también se puede utilizar para aplicaciones exteriores e interiores sobre sustratos preparados adecuadamente.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

#### CARACTERÍSTICA

- 100 % acrílico
- Química DPR y PMR
- Permeable al vapor
- Varias entregas
- Se limpia con agua

#### BENEFICIO

- Mayor flexibilidad para resistencia al agrietamiento
- Resistente a la suciedad y al crecimiento de moho y hongos
- No atrapa el vapor de humedad
- Se aplica con llana
- Menos tiempo y mano de obra para la limpieza

### PROPIEDADES

**Tiempo de secado:** El secado del acabado Finesse depende de la temperatura del aire, la humedad relativa y el grosor del acabado. En condiciones de secado promedio (70 °F [21 °C], humedad relativa del 55 %), el acabado se seca en 24 horas. Se debe proteger el acabado DPR durante períodos más prolongados en caso de temperaturas más bajas o condiciones con mayor humedad. Proteja el trabajo de la lluvia durante el período de secado.

**Información de las pruebas:** Para obtener datos de pruebas individuales sobre las propiedades de este producto, consulte la tabla incluida con este documento.

**Condiciones de trabajo:** Para aplicar los acabados, la temperatura del aire y de la superficie debe ser de 40 °F (4 °C) a 100 °F (38 °C) y debe permanecer así durante un mínimo de 24 horas.

**Protección temporal:** Se debe proporcionar en todo momento hasta que el acabado Finesse esté seco y se complete la aplicación de tapajuntas permanentes, selladores, etc. para proteger la pared de las inclemencias climáticas y otras fuentes de daño.

**Muestra:** Antes de aplicar el acabado Finesse en el proyecto, el aplicador debe preparar una muestra y el arquitecto/propietario debe aprobarla para utilizarla como base para la aceptación. La muestra debe ser del tamaño suficiente para demostrar adecuadamente la aplicación y estética adecuadas del acabado. Se recomienda un mínimo de 8 ft x 8 ft (2.4 m x 2.4 m).

---

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Las superficies deben ser lisas, planas y libres de imperfecciones para garantizar un aspecto satisfactorio.
- Las superficies deben estar limpias, secas, estructuralmente sólidas y libres de eflorescencia, grasa, aceite, agentes desmoldantes y compuestos de curado.
- Para minimizar las marcas visibles de la llana, se recomienda separar las áreas recubiertas de acabado Finesse con juntas que no superen los 5 ft (1.5 m).
- **Capa base reforzada Dryvit:** La capa base debe secarse y curarse durante un mínimo de 24 horas antes de aplicar el acabado. Se requiere el método de aplicación de doble pasada para minimizar las imperfecciones. La malla de refuerzo debe estar completamente integrada a la capa base, sin patrón de malla visible.
- **Hormigón:** Se debe curar durante un mínimo de 28 días antes de aplicar el acabado Finesse. Se deben eliminar todas las salientes y rellenar los huecos pequeños con la mezcla Dryvit Primus®, Primus® DM, Genesis® o Genesis® DM (consulte las hojas de datos del producto para obtener información sobre las mezclas y su aplicación). Si hay eflorescencia, agentes desmoldantes o compuestos de curado en la superficie de hormigón, se debe lavar a fondo con ácido muriático y enjuagar para eliminar el ácido residual.
- **Mampostería:** La superficie de mampostería, con las juntas golpeadas a ras, debe tener una capa de imprimación de la mezcla Primus, Primus DM, Genesis o Genesis DM (consulte las hojas de datos del producto para obtener información sobre las mezclas y su aplicación) para producir una superficie lisa, nivelada y sin imperfecciones.
- **Estuco:** Se debe alisar hasta lograr un acabado arenoso fino y liso. Si hay aditivos en el estuco, se recomienda realizar un área de prueba y comprobar la resistencia del adhesivo antes de la aplicación del imprimador. Para obtener los mejores resultados, se recomienda aplicar una capa fina de la mezcla Dryvit Primus, Primus DM, Genesis o Genesis DM para lograr una superficie lo más lisa y plana posible.
- **Panel interior:** Las superficies del panel interior deben tener un acabado de nivel 4, de acuerdo con el ASTM C840.

---

## MEZCLA

Durante el envío, se puede producir cierta sedimentación del acabado. Mezcle bien el acabado con una paleta "Twister" o una paleta de mezcla equivalente que funcione con un taladro de 1/2 in (12.7 mm), de 450 a 500 rpm, hasta lograr una consistencia uniforme y viable.

---

## APLICACIÓN

Compruebe que la superficie esté lisa, plana y libre de cualquier imperfección que pudiera interferir con la aplicación de un acabado liso. Corrija las áreas sospechosas antes de aplicar el imprimador y el acabado Finesse.

- Aplique una capa de Color Prime™ coordinado por colores o Primer with Sand™ y deje secar.
- Aplique la primera capa del acabado Finesse con una llana de acero inoxidable, apretándola contra la superficie imprimada. Aplique una capa uniforme suficiente para cubrir completamente el imprimador, de modo que forme un acabado opaco en la pared. Deje secar por lo menos 4 horas antes de continuar.
- Aplique una segunda capa del acabado Finesse con movimientos cortos y aleatorios para lograr una cobertura uniforme completa de la primera capa que coincida con la muestra aprobada.
- Deje secar el acabado durante 10 a 20 minutos (según el clima); luego, alíselo con una llana de acero inoxidable para densificar la superficie y eliminar el material suelto y las marcas de la paleta.
- Proteja el acabado hasta que se seque.

---

## COBERTURA

Aplique dos capas de Finesse para obtener un espesor de película seca de 36 mils (DFT) en total. Cada cubo contiene 60 lb (27.2 kg) de productos; la aplicación del producto en dos capas sobre un sustrato plano no absorbente a 36 mils de DFT genera una tasa de cobertura de 113 ft<sup>2</sup> (10.5 m<sup>2</sup>) por cubo. La suavidad y la porosidad del sustrato pueden afectar a la tasa de cobertura real.

---

## ALMACENAMIENTO

El acabado Finesse se debe almacenar a una temperatura mínima de 40 °F (4 °C) y máxima de 100 °F (38 °C) en recipientes herméticamente sellados, protegidos del clima y de la luz solar directa.

La vida útil es de 2 años a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena correctamente en cubos cerrados.

---

## TEXTURA

Finesse está diseñado para proporcionar un acabado liso cuando se aplica sobre una superficie preparada correctamente. El aspecto final varía según la condición del sustrato, la técnica y la habilidad del instalador.

---

## MANTENIMIENTO

Todos los productos Dryvit requieren un mantenimiento mínimo. Sin embargo, al igual que con todos los productos de construcción, es posible que se requiera cierta limpieza según la ubicación. Consulte la publicación DS152 de Dryvit sobre la limpieza y el recubrimiento.

---

## LIMPIEZA

Limpie las herramientas con agua mientras el acabado sigue húmedo.

---

## PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- No aplique el acabado a la luz directa del sol. Trabaje siempre en el lado sombreado de la pared o proteja el área con el material de sombreado adecuado.
- El acabado Finesse no se debe utilizar en superficies horizontales exteriores expuestas. La pendiente mínima es de 1:2 (27°). La longitud máxima de la pendiente no debe superar las 12 in (305 mm).
- El acabado Finesse no debe utilizarse bajo el nivel del terreno cuando se aplica como acabado para un sistema EIF.
- El acabado Finesse no está diseñado para su aplicación directa sobre placas de aislamiento o revestimiento exterior vertical a base de yeso.
- Finesse no debe distribuirse en juntas con sellador u otras áreas que estén en contacto directo con el sellador. En su lugar, se debe aplicar una capa de Color Prime o Demandit® Smooth sobre la capa base que estará en contacto con el sellador.
- Los acabados lisos acentúan las imperfecciones de la superficie subyacente. Por lo tanto, es importante que la superficie subyacente se prepare de manera tal que minimice las imperfecciones de textura que puedan generar resultados estéticos no deseados. Para aplicaciones sobre EIFS de Dryvit, la capa base se aplica con el método de doble pasada, tal como se describe en las Instrucciones de aplicación de Dryvit System.

---

## SERVICIOS TÉCNICOS Y DE CAMPO

Disponibles a pedido.

## PRUEBAS DEL ACABADO DPR FINESSE

| PRUEBA   | MÉTODO DE PRUEBA  | CRITERIOS   | RESULTADOS <sup>1</sup>   |
|--|---|---|---|
| Características de combustión superficial  | ASTM E 84   | ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001<br>Diseminación de llama <25<br>Humo desarrollado <450              | Aprobado  |
| Flexibilidad <sup>2</sup>  | ASTM D 522 Método B   | Sin criterios ICC o ANSI/EIMA   | Aprobado: 1.5" de diámetro a 73 °F  |
| Transmisión de vapor de agua   | ASTM E 96 Procedimiento B   | ICC: Permeable al vapor<br>Sin criterios ANSI/EIMA  | 40 perm   |
| Condiciones climáticas aceleradas  | ASTM G 154 Ciclo 1 (QUV)  | ANSI/EIMA 99-A-2001<br>2000 horas:<br>Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>                  | 5000 horas: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>                          |
|  | ASTM G 155 Ciclo 1 (arco de xenón)                                    | ICC: 2000 horas:<br>Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>                                    | 2000 horas: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>                          |
| Clasificación de cuajado   | ASTM D 4214 después de ASTM G 154 Ciclo 1                             | Sin criterios ICC o ANSI/EIMA   | Clasificación de cuajado: 9+ después de 5000 horas de QUV                   |
| Diferencia de color medida con instrumento <sup>4</sup> (incluye coloración amarillenta) | ASTM D 2244<br>CIELAB, 10° Observer<br>después del ASTM G 154 Ciclo 1 | Sin criterios ICC o ANSI/EIMA   | Cambio de color: 0.51 Delta E después de 5000 horas de QUV                  |
| Resistencia a la congelación-descongelación  | ASTM E 2485 (anteriormente EIMA 101.01)                               | ANSI/EIMA 99-A-2001<br>60 ciclos Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>                       | 90 ciclos Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>                            |
|  | ASTM E 2485<br>Proc. ICC – ES (AC212)                                 | ICC: 10 ciclos: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>  | 10 ciclos Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>                            |
| Resistencia al moho  | ASTM D 3273   | ANSI/EIMA 99-A-2001<br>28 días: Sin crecimiento   | 60 días: Sin crecimiento  |
| Resistencia a la pulverización de sal  | ASTM B 117  | ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001<br>300 horas: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>                | 1000 horas: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>                          |
| Resistencia al agua  | ASTM D 2247   | ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001<br>14 días: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>                  | 42 días: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>                             |
| Resistencia a la abrasión  | ASTM D 968 Método A Caída de arena                                    | ANSI/EIMA 99-A-2001 528 cuartos de galón (500 litros): Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup> | 1057 cuartos de galón (1000 litros): Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup> |
|  | ASTM D 4060 Prueba de abrasión Taber (carga de 1 kg)                  | Sin criterios ICC o ANSI/EIMA   | 1000 ciclos: pérdida de masa de 0.83 mg                                     |
| Adhesión al hormigón   | ASTM D 4541   | ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001: 15 psi mínimo  | 200 psi   |
| Adhesión a la tensión  | ASTM C 297/E 2134 (anteriormente EIMA 101.03)                         | ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001: 15 psi mínimo  | 25 psi  |

1. Las pruebas a las que se hace referencia se basan en acabados Dryvit estándar.
2. Acabado aplicado sobre paneles de aluminio, plegado en mandriles cilíndricos como se describe en el ASTM D 522 Método B. Un diámetro inferior indica una flexibilidad más alta.
3. No se agrieta, marca, oxida, cuartea, erosiona, forma ampollas, se pela ni deslaminada cuando se ve aumentado en 5 veces.
4. Delta E es la diferencia de color total, que incluye tonalidad amarillenta, aclarado, oscurecimiento y cambios en los valores de color rojo, azul y verde. Acabado expuesto a 5,000 horas de QUV antes de la evaluación de Delta E.

La información que aparece en esta hoja de producto cumple con las recomendaciones y especificaciones detalladas estándar para la aplicación de productos Dryvit a la fecha de publicación de este documento y se presenta de buena fe. Dryvit no asume ninguna responsabilidad, expresa o implícita, en cuanto a la arquitectura, ingeniería o mano de obra de cualquier proyecto. Para asegurarse de que está utilizando la información más reciente y completa, comuníquese con Dryvit.

Para obtener más información sobre Dryvit o el aislamiento continuo, [haga clic aquí](#).

Impreso en EE. UU. Publicado el 1.1.2022

©Dryvit 2022

DS859

Tremco Construction Products Group (CPG) brings together the Commercial Sealants & Waterproofing and Roofing & Building Maintenance divisions of Tremco CPG Inc.; Dryvit and Willseal brands; Nudura Inc.; Prebuck LLC; Tremco Barrier Solutions, Inc.; Weatherproofing Technologies, Inc.; Weatherproofing Technologies Canada, Inc.; and Pure Air Control Services, Inc.



[dryvit.com](http://dryvit.com) | 800.556.7752



Construction Products Group

3735 Green Rd. | Beachwood, OH 44122  
800.321.7906 | [tremcocpg.com](http://tremcocpg.com)