

## Descripción

TAFS 3 consta de una membrana elastomérica para juntas Dryvit AquaFlash® SS, tejido de refuerzo para juntas (malla Dryvit AquaFlash), imprimador acrílico Dryvit y acabado Dryvit.

## Usos

TAFS 3 está diseñado para utilizarse como tratamiento de preparación de juntas y acabado arquitectónico aplicado sobre paneles LP ArmorStrand para construcción residencial.

## Cobertura

Dryvit AquaFlash SS: La cobertura para integrar la malla AquaFlash se estima en 260 lf/cubo (79.3 m/cubo). El rendimiento puede variar significativamente según el ancho de la junta y la técnica de aplicación. La cobertura debe comprobarse en un área de muestra del proyecto, con las mismas herramientas y métodos propuestos para el proyecto.

**Primer with Sand:** Primer with Sand se suministra en recipientes de 5 gal (18.9 l). La cobertura es de aproximadamente 500 a 700 sf/cubo (46 a 65 metros cuadrados/cubo), según la textura y la porosidad de la superficie, además del método de aplicación.

**Acabado:** Consulte la hoja de datos del producto Dryvit para ver el acabado seleccionado.

## Componentes

**Malla Dryvit AquaFlash:** tejido reforzado que se utiliza para unir todas las juntas de revestimiento, esquinas interiores y exteriores, y está disponible en rollos de 4 in x 180 ft (102 mm x 54.9 m).

**Dryvit AquaFlash SS:** se utiliza para integrar la malla AquaFlash en todas las juntas de recubrimiento, esquinas interiores y exteriores. AquaFlash SS se suministra en cubos de 5 gal (18.9 l).

**Dryvit Primer with Sand:** imprimador acrílico pigmentado que se utiliza para mejorar la adhesión y uniformidad del color del acabado y se suministra en cubos de 5 gal (18.9 l).

**Acabado Dryvit:** se suministra en cubos de 5 gal (18.9 l), debe ser del tipo, color y textura seleccionados por el arquitecto/propietario y debe ser uno o más de los siguientes:

1. Estándar de Resistencia a la acumulación de suciedad (Dirt Pickup Resistance, DPR): revestimiento acrílico a base de agua con color y textura integrales y formulado con química DPR:
  - a. Quarzputz® DPR: textura abierta
  - b. Freestyle® DPR: textura de estuco
  - c. Sandpebble® DPR: textura granulada
2. Acabados hidrófobos (HDP™): revestimiento 100 % acrílico con color y textura integrales y formulado con propiedades hidrófobas: Quarzputz HDP, Sandpebble® HDP
3. E: revestimiento acrílico liviano a base de agua con color y textura integrales y formulado con química DPR: Quarzputz® E, Sandpebble® E
4. Especiales: acrílico a base de agua mezclado de fábrica:
  - a. Ameristone™: agregado de cuarzo multicolor con aspecto de granito flameado.
  - b. Stone Mist®: agregado de cuarzo de color cerámico.
  - c. Custom Brick: acabado a base de polímero acrílico utilizado con un sistema de plantillas patentado para crear el aspecto de ladrillo, piedra, pizarra o loseta.
  - d. TerraNeo: acabado 100 % acrílico con grandes despotilladuras de mica y agregados de cuarzo multicolor.
5. Acabados elastoméricos DPR (resistentes a la acumulación de suciedad): revestimiento acrílico a base de agua con color y textura integrales y formulado con química DPR: Weatherlastic® Quarzputz, Weatherlastic® Sandpebble, Weatherlastic®.
6. Medallion Series PMR™ (resistencia probada al moho): Revestimiento acrílico a base de agua con color y

textura integrales y formulado con química PMR: Quarzputz® PMR, Freestyle® PMR, Sandpebble® PMR.

7. Revestimientos y selladores: Demandit Smooth, Demandit Sanded, revestimiento impermeabilizante HDP™, Weatherlastic® Smooth, Tuscan Glaze™ y SealClear™ sólo pueden aplicarse sobre un acabado Dryvit.

## Información de las pruebas

Para obtener datos de pruebas individuales sobre las propiedades de este producto, consulte la tabla incluida con este documento.

## Aplicación:

- Los paneles LP ArmorStrand se deben instalar estrictamente de acuerdo con los requisitos del fabricante.
- Los huecos en el LP ArmorStrand no deben exceder 1/4 in (6 mm).
- Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de contaminantes que puedan afectar a la adhesión.
- La superficie del sustrato debe ser lisa, plomada y plana. Cualquier imperfección de la superficie debe corregirse antes de aplicar los productos TAFS 3.
- Para aplicar AquaFlash SS, la temperatura del aire y de la superficie debe ser de 50 °F (10 °C) como mínimo. Para aplicar Primer with Sand, la temperatura del aire y de la superficie debe ser de 40 °F (4 °C) como mínimo, y debe permanecer así durante un mínimo de 24 horas. Para conocer las temperaturas de aplicación del acabado, consulte la documentación específica para el acabado Dryvit especificado. Las condiciones frías y húmedas provocan una evaporación más lenta y requieren más tiempo.

**Dryvit AquaFlash SS:** Después de un almacenamiento prolongado, puede producirse cierta sedimentación. Con una paleta de mezcla rígida, revuelva el producto hasta lograr una consistencia

uniforme y lisa. Con una espátula de al menos 4 in (102 mm) de ancho, ubique todos los sujetadores y aplique el material AquaFlash SS en la junta de recubrimiento; aplique una capa ajustada para una distancia de 2 1/2 in (63.5 mm) a lo largo de cada lado. Coloque inmediatamente una pieza de la malla AquaFlash de 4 in (102 mm) en el material húmedo y allane suavemente. Deje que la primera capa se seque completamente durante un mínimo de 24 horas antes de aplicar una segunda pasada. Con una espátula o llana de 12 in (305 mm), aplique el material AquaFlash SS adicional sobre la malla y realice un biselado sobre la superficie de la pared adyacente. Compruebe que la malla esté completamente integrada mientras evita una acumulación excesiva. Para reducir al mínimo la posibilidad de que se produzca una telegrafía objetable de las juntas, evite la acumulación del tratamiento de juntas; para ello, utilice únicamente la cantidad de material necesaria para cubrir la malla AquaFlash. Utilice una espátula ancha para alisar y extender el tratamiento de juntas sobre la superficie del panel adyacente. AquaFlash SS debe aplicarse en pasadas finas que no superen 1/8 in (3 mm) de grosor. Las capas más gruesas tardan más tiempo en secarse y pueden mostrar cierta caída o contracción perceptible que puede telegrafarse a través del acabado.

**Primer with Sand:** Deje que AquaFlash SS se seque un mínimo de 24 horas a 70 °F (21.1 °C), humedad relativa del 50 %. Las temperaturas frías y la alta humedad relativa prolongan el tiempo de secado. Con una brocha, rodillo o equipo de pulverización, aplique una capa de Primer with Sand sobre toda la superficie de la pared.

**Acabado:** Deje que Primer with Sand se seque y aplique el acabado de acuerdo con los procedimientos descritos en la hoja de datos del producto para el acabado Dryvit específico seleccionado.

Instale todos los selladores, tapajuntas y otros componentes según sea necesario para completar la envoltura del edificio resistente a la intemperie.

**Almacenamiento:** Los materiales se deben almacenar a una temperatura mínima de 40 °F (4 °C) y máxima de 100 °F (38 °C) en recipientes herméticamente sellados, protegidos del clima y de la luz solar directa.

**Limpieza:** Limpie las herramientas con agua tibia y detergente mientras siguen húmedas.

**Mantenimiento:** Todos los productos Dryvit requieren un mantenimiento mínimo. Sin embargo, al igual que con todos los productos de construcción, es posible que se requiera cierta limpieza según la ubicación. Consulte la publicación DS152 de Dryvit sobre la limpieza y el recubrimiento.

#### Precauciones y limitaciones:

- No aplique los materiales a la luz directa del sol. Trabaje siempre en el lado sombreado de la pared o proteja el área con el material de sombreado adecuado.
- El marco y el sustrato deben instalarse de manera que la superficie de recubrimiento resultante sea lisa, plana y plomada. Los recubrimientos no están diseñados para aplicaciones de gran espesor y no se pueden utilizar para corregir deficiencias o irregularidades del sustrato. Se deben corregir todas las irregularidades del sustrato antes de aplicar los productos TAFS 3.
- Se debe tener cuidado de detallar e instalar todos los componentes del edificio para evitar que entre agua en el revestimiento del edificio. El agua que entra detrás de los revestimientos puede tener efectos perjudiciales en los productos de recubrimiento, así como en otros componentes del edificio.
- Los productos Dryvit TAFS 3 son a base de agua y, por lo tanto, dependen de la evaporación para secarse y formar una película adecuada. Es importante que se sigan estrictamente las limitaciones de temperatura; en caso de que las condiciones de alta humedad sean más frías, se requieren tiempos de secado prolongados. No aplique los productos cuando las temperaturas sean inferiores a 5 °F (2.7 °C), por encima del punto de rocío.
- Las paredes observadas en condiciones de luz críticas exagerarán enormemente cualquier irregularidad de la superficie. Tenga en cuenta que los materiales TAFS 3 son productos aplicados a mano y algunas irregularidades de la superficie, así como las juntas del panel, pueden ser visibles en determinadas condiciones de iluminación y ángulos de visión. Se deben esperar algunas irregularidades

visuales y no se consideran defectos de material o aplicación. Se recomienda encarecidamente identificar un área de la pared como prueba y utilizarla como base para establecer el nivel de aceptación.

- Los acabados Dryvit no se deben utilizar en superficies horizontales exteriores expuestas. Se requiere una pendiente mínima de 6/12 in (27°). La longitud máxima de la pendiente es de 12 in (305 mm).

#### Garantía limitada de materiales:

Dryvit Systems, Inc. debe proporcionar una garantía limitada por escrito de materiales contra los materiales defectuosos previa solicitud por escrito. Dryvit no ofrece ninguna otra garantía, expresa o implícita. Dryvit no se hace responsable de daños incidentales o consecuentes. Dryvit no garantiza la mano de obra. Dryvit no será responsable de la mano de obra asociada con la instalación de los materiales Dryvit TAFS 3.

#### Servicios técnicos y de campo:

Disponibles a pedido

## PRUEBAS DEL ACABADO

PRUEBA	MÉTODO DE PRUEBA	CRITERIOS	RESULTADOS <sup>2</sup>
Características de combustión superficial	ASTM E 84	Diseminación de llama <25, desarrollo de humo <450	Aprobado
Flexibilidad <sup>2</sup>	ASTM D 522 Método B	N/D	Aprobado: 1.5" de diámetro a 73 °F
Transmisión de vapor de agua	ASTM E 96 Procedimiento B	N/D	40 perm
Condiciones climáticas aceleradas	ASTM G 154 Ciclo 1 (QUV)	2000 horas: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>	5000 horas: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>
	ASTM G 155 Ciclo 1 (arco de xenón)	2000 horas: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>	2000 horas: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>
Clasificación de cuajado	ASTM D 4214 después del ASTM G 154 Ciclo 1	N/D	Cambio de color: 0.51 Delta E después de 5000 horas de QUV
Resistencia a la congelación-descongelación	ASTM E 2485	60 ciclos: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>	90 ciclos: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>
	ASTM E 2485	10 ciclos Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>	10 ciclos Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>
Resistencia al moho	ASTM D 3273	28 días: Sin crecimiento	60 días: Sin crecimiento
Resistencia a la pulverización de sal	ASTM B 117	300 horas: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>	1000 horas: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>
Resistencia al agua	ASTM D 2247	14 días: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>	42 días: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>
Resistencia a la abrasión	ASTM D 968 Método A Caída de arena	528 cuartos de galón (500 litros): Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>	1057 cuartos de galón (1000 litros): Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>
	ASTM D 4060 Prueba de abrasión Taber (carga de 1 kg)	N/D	1000 ciclos: pérdida de masa de 0.83 mg
Adhesión al hormigón	ASTM D 4541	15 psi mínimo	>200 psi
Adhesión a la tensión	ASTM C 297/E 2134	15 psi mínimo	>25 psi

1. Las pruebas a las que se hace referencia se basan en Quarzputz con base pastel.
2. Acabado aplicado sobre paneles de aluminio, plegado en mandriles cilíndricos como se describe en el ASTM D 522 Método B. Un diámetro inferior indica una flexibilidad más alta.
3. No se agrieta, marca, oxida, cuartea, erosiona, forma ampollas, se pela ni deslaminas cuando se ve aumentado en 5 veces.
4. Delta E es la diferencia de color total, que incluye tonalidad amarillenta, aclarado, oscurecimiento y cambios en los valores de color rojo, azul y verde. Acabado expuesto a 5,000 horas de QUV antes de la evaluación de Delta E.

## PRUEBAS DE AQUAFLASH® SS

PRUEBA	MÉTODO DE PRUEBA	CRITERIOS	RESULTADOS <sup>1</sup>
Resistencia a la congelación-descongelación	ASTM E 2485	N/D	Sin efectos perjudiciales
Adhesión	ASTM D 4541	N/D	142 psi
% de sólidos por volumen	ASTM D 5201	N/D	66 %
Adhesión a la tensión	ASTM D 412	N/D	325 psi (224 MPa)
Elongación	ASTM D 412	N/D	200 %

La información que aparece en esta hoja de producto cumple con las recomendaciones y especificaciones detalladas estándar para la aplicación de productos Dryvit a la fecha de publicación de este documento y se presenta de buena fe. Dryvit no asume ninguna responsabilidad, expresa o implícita, en cuanto a la arquitectura, ingeniería o mano de obra de cualquier proyecto. Para asegurarse de que está utilizando la información más reciente y completa, comuníquese con Dryvit.

Para obtener más información sobre Dryvit o el aislamiento continuo, [haga clic aquí](#).

Impreso en EE. UU. Publicado el 1.1.2022  
©Dryvit 2022

Febrero de 2022/DS862

Tremco Construction Products Group (CPG) brings together the Commercial Sealants & Waterproofing and Roofing & Building Maintenance divisions of Tremco CPG Inc.; Dryvit and Wiltseal brands; Nudura Inc.; Prebuck LLC; Tremco Barrier Solutions, Inc.; Weatherproofing Technologies, Inc.; Weatherproofing Technologies Canada, Inc.; and Pure Air Control Services, Inc.



dryvit.com | 800.556.7752



Construction Products Group

3735 Green Rd. | Beachwood, OH 44122  
800.321.7906 | tremcocpg.com