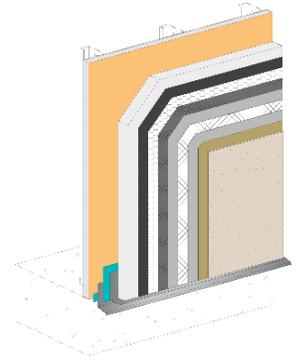


### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los sistemas StucCoat One-Coat son conjuntos completos de estuco de revoque de cemento que cumplen con el código e incorporan una barrera patentada resistente al aire o agua aplicada con líquido que se instala en varias superficies de sustrato de revestimiento aprobadas para paredes exteriores, soffits y techos de calidad superior. Los conjuntos del sistema StucCoat One-Coat proporcionan un valor R superior y una mayor eficiencia energética cuando se combinan con un componente de placa de aislamiento continuo aprobado. StucCoat One-Coat es una base de revoque de cemento lijado concentrado que puede instalarse como una aplicación de 1 capa con un grosor mínimo de 3/8 in o una aplicación convencional de 2 capas intermedias de adherencia con un grosor mínimo de 7/8 in y cumple con el ASTM C926.



Los sistemas StucCoat One-Coat son resistentes a los impactos y se pueden mejorar aún más con una capa de membrana de aislamiento de grietas reforzada para una mayor resistencia al agrietamiento por tensión. Hay disponibles conjuntos resistentes al fuego.

Consulte con el departamento de servicios técnicos de Dryvit / Tremco CPG Inc. para obtener más información.

### USOS BÁSICOS

Los sistemas StucCoat One-Coat son conjuntos completos de estuco de revoque de cemento que cumplen con el código para edificios residenciales, multifamiliares y comerciales e incluyen opciones de barreras resistentes al aire o agua, aislamiento continuo, membrana de aislamiento de grietas y una variedad de texturas estándar y especiales Dryvit, además de mejoras de rendimiento en una gama completa de colores.

Las soluciones del conjunto del sistema StucCoat One-Coat se pueden configurar según el plazo de garantía deseado de la siguiente manera:

- **10 años:** barrera resistente al aire o agua Dryvit Backstop NTX o Tremco Enviro-Dri, con cualquier capa de acabado texturizado Dryvit, incluido el acabado texturizado Dryvit Stuccoat. El aislamiento continuo y la membrana de aislamiento de grietas son opcionales. Se requiere un imprimador sin membrana de aislamiento de grietas y con acabado texturizado Stuccoat.
- **15 años:** barrera resistente al aire o agua Tremco ExoAir 230 con cualquier capa de acabado texturizado Dryvit, excepto la capa de acabado texturizado Dryvit Stuccoat. El aislamiento continuo y la membrana de aislamiento de grietas son opcionales. Se requiere un imprimador sin membrana de aislamiento de grietas.
- **18 años:** panel de revestimiento Tremco ExoAir 430 con barrera resistente al aire o agua aplicada en fábrica. Se requiere una membrana de aislamiento de grietas y una capa de acabado texturizado Dryvit Weatherlastic. El aislamiento continuo es opcional. Se recomienda el imprimador.
- *Hay disponible una ampliación adicional de 2 años de la garantía con el uso de ebanistería y selladores Tremco*

### MATERIALES

#### General:

- Todos los materiales incorporados en los sistemas StucCoat One-Coat deben estar aprobados para su aplicación en exteriores.
- Consulte las especificaciones de referencia, los detalles y las instrucciones de aplicación del sistema StucCoat One-Coat para obtener más información.
- Los materiales señalados como (por otros) son productos cubiertos por Dryvit / Tremco CPG Inc. Garantía limitada.

**Barrera resistente al aire o agua:** Barrera resistente al aire o agua Dryvit / Tremco CPG Inc. aplicada con líquido, seleccionada y compatible con la superficie de sustrato de revestimiento aprobada. Seleccione entre el panel de revestimiento Tremco Enviro-Dri, Dryvit Backstop NTX, ExoAir 230 o ExoAir 430 con la barrera resistente al agua/aire aplicada con líquido en fábrica.

**Materiales accesorios:** Materiales accesorios compatibles con la barrera resistente al aire o agua seleccionada para tratar juntas de placas de revestimiento, cabezales de fijación, penetraciones, aberturas en rústico, transiciones de material e integración de tapajuntas para producir un conjunto completo de barrera de aire impermeable.

**Placa de aislamiento continuo (por otros):** Como se especifica, placas de aislamiento de plástico de espuma de poliestireno expandido (EPS) o extruido (XPS) con un grosor mínimo de 1/2 in (12.5 mm) a un grosor máximo de 1.0 in (25 mm), con ranuras de 1/4 in de ancho como mínimo x 1/8 in de profundidad, separadas por 12" en vertical orientadas hacia el centro.

**Protector de papel (por otros):** Papel de fieltro saturado de asfalto tipo 1, grado D, estilo 2, mínimo, que cumple con la especificación federal UUB790A.

**Base de enlucido metálico (por otros):** Según se especifique o seleccione, debe cumplir con el ASTM C847; el revestimiento galvanizado G60 debe cumplir e instalarse de acuerdo con el ASTM C1063. Se proporciona con el protector de papel. Se proporciona el autoenrasado cuando se adhiere directamente al sustrato. Seleccione el tipo en función de los requisitos específicos del proyecto.

**Moldura accesoria (por otros):** Reborde de revestimiento, esquinero, junta de control u otro formado por un acero laminado galvanizado G60 calibre 26 como mínimo que cumple con el ASTM C1063. La profundidad de los accesorios (durmientes) debe tener el tamaño adecuado para el grosor del revoque. Se proporciona con PVC que cumple con el ASTM D1784 / D4216 o zinc que cumple con el ASTM B69 en entornos corrosivos. Coordine con la base de enlucido metálico especificada o seleccionada.

**Sujetadores (por otros):** Se proporcionan los sujetadores para panel de revestimiento, placa de aislamiento, base de enlucido metálico y molduras accesorias que sean resistentes a la corrosión o galvanizados, adecuados para el tipo de marco subyacente con el tamaño, tipo, estilo, longitud y penetración adecuados y que cumplan con el ASTM C1063.

**Capa base StucCoat One-Coat – Sanded:** Revoque de cemento Portland modificado, preparado en fábrica, mezclado en seco y reforzado con fibra; cuando se mezcla con el tipo y la cantidad adecuados de agua, forma una pasta de revoque de estuco. "StucCoat One-Coat" de Dryvit.

**Membrana de aislamiento de grietas:** Según lo especificado o requerido, proporcione una lámina de capa base reforzada con malla de fibra de vidrio aplicada sobre una superficie de material de revoque curado durante un mínimo de 7 días.

**Revestimiento de imprimación:** Según se seleccione o requiera, un imprimador acrílico pigmentado a base de agua para mejorar la adhesión y proporcionar un aspecto más uniforme. "Color Prime" de Dryvit.

**Recubrimiento de acabado texturizado:** Según se especifique o seleccione, recubrimiento de acabado acrílico a base de agua con color integral, seleccionado de la oferta completa de acabados texturizados estándares y especiales de Dryvit, que incluye opciones para mejoras de rendimiento y color. El colorante debe ser Dryvit "StratoTone" de alto rendimiento.

**Ebanistería y sellador:** Según se especifique o requiera, silicona de curado neutro, sin fisuras, sin manchas o sellador de juntas de poliuretano híbrido de un componente, según se especifique o requiera. Poliuretano Tremco Dymonic FC o silicona Spectrem (extensión de garantía de 2 años).

**Cemento Portland:** Para mezclar con la capa base, tipo I o II, que cumpla con el ASTM C 150, de color blanco o gris, fresco y sin grumos.

**Agua:** Limpia, fresca, potable y sin materia mineral u orgánica que pueda afectar al yeso.

---

## ALMACENAMIENTO

Almacene todos los materiales y accesorios en un espacio seco y ventilado, lejos del suelo, y protéjalos de la suciedad, la oxidación y los daños.

---

## PROPIEDADES

**Tiempo de secado:** StucCoat One-Coat debe curarse durante un mínimo de 48 horas. El tiempo de curado depende de la temperatura del aire y la humedad relativa.

**Condiciones de trabajo:** El contratista debe tener un acceso razonable y seguro a la obra para la entrega, preparación, almacenamiento, mezcla y aplicación de los materiales necesarios para el alcance del trabajo especificado y detallado. Aplique el revoque de cemento StucCoat One-Coat cuando la temperatura del sustrato y del aire ambiente sea de 40 °F o superior durante un mínimo de 24 horas y de acuerdo con el manual de estuco de revoque de cemento Portland de la PCA. Como alternativa, deje que la arena y el agua de la mezcla se calienten a 70 °F y proporcione protección temporal para mantener una temperatura mínima de 40 °F en las áreas de aplicación durante al menos 24 horas después de que se haya aplicado el revoque de cemento y se haya iniciado el fraguado. No utilice materiales congelados en mezclas y no aplique materiales en bases congeladas.

**Protección:** Proteja todas las capas de trabajo y superficie de daños o desfiguraciones. Proteja los accesorios, marcos, insertos y otros trabajos adyacentes de la oxidación, la suciedad o la obstrucción causados por el revoque. Cubra con tela protectora la superficie terminada instalada para protegerla antes del revoque. Cuando la aplicación del revoque de cemento se realiza en espacios interiores, cubra las aberturas con una película de plástico cuando el edificio esté sujeto a vientos calientes y secos, o cuando haya diferencias de temperatura entre los espacios interiores y exteriores de más de 20 °F (-6.67 °C).

---

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

1. Compruebe que la superficie del sustrato que recibirá la barrera resistente al aire/intemperie y los materiales accesorios, además de las superficies de aplicación que recibirán el revoque de cemento, la membrana de aislamiento de grietas (según se especifique), el revestimiento de imprimación (según se requiera o especifique) y

el revestimiento de acabado texturizado, no tengan polvo, partículas sueltas, aceite ni otras condiciones que puedan afectar la adhesión, la instalación o el rendimiento de las capas individuales del sistema de revoque de cemento.

---

## APLICACIÓN

**General:** La instalación de todos los materiales seleccionados y coordinados en el ámbito del trabajo debe cumplir con todas las normas ASTM y del sector aplicables; el código de construcción local y los requisitos del Informe de evaluación de la IAMPO N.º 382; las hojas de datos, especificaciones, detalles e instrucciones de aplicación del fabricante correspondiente y los documentos del contrato.

### **Barrera resistente al aire o intemperie (Air/Weather-Resistant Barrier, AWRB), materiales accesorios, placa de aislamiento continuo, según se especifica, y tapajuntas**

1. Instale o coordine con la instalación adecuada del panel de revestimiento con barrera resistente al aire o intemperie aplicada con líquido de fábrica, la barrera resistente al aire o agua aplicada con líquido y los materiales accesorios, según se especifique.
2. Instale o coordine con la instalación adecuada para la preparación o los tapajuntas de aberturas en rústico, puertas, ventanas, persianas, cubiertas, sujeción a la AWRB para tapajuntas de otros y cualquier otra abertura, penetración y componentes relacionados.
3. Instale o coordine con la instalación adecuada de la placa de aislamiento continuo del tipo especificado o seleccionado, con la sujeción adecuada y la barrera resistente al aire o intemperie y los materiales accesorios en un soporte sólido.
4. Instale o coordine con la instalación adecuada del tapajuntas con cabezal de metal (por otros) con retenes de extremo sobre todas las penetraciones de puerta, ventana y listón, y una a la superficie de la barrera resistente al aire/agua con los materiales accesorios adecuados.
5. Instale o coordine con la instalación adecuada de todos los accesorios metálicos y tapajuntas de techo (por otros) de una forma y configuración que desvíe adecuadamente el agua del sistema StucCoat One-Coat o que fluya detrás de él, y una a la superficie de la barrera resistente al aire o agua.

### **Moldura accesorio y base de enlucido metálico**

1. Instale los accesorios correspondientes, incluidos los esquineros, los bloqueos de esquinas, las juntas de control y expansión, los perfiles metálicos galvanizados, las varillas de drenaje, etc. (por otros) del tipo, tamaño y material adecuados con los sujetadores adecuados que estén colocados correctamente, incluidos los espacios en las terminaciones de los bordes para selladores y fijados según sea necesario de acuerdo con el ASTM C1063 para la base de enlucido metálico, según se especifique o seleccione.
  - a. Instale los rebordes de revestimiento según se especifique o seleccione y donde se indique en los dibujos o donde estén expuestas las terminaciones de revoque. Alinee y recubra los extremos. Instale según niveles, alineaciones y rasantes, y sujete firmemente en su lugar.
  - b. Las juntas de control o expansión deben ser especificadas por el diseñador, constructor o fabricante de estuco, en ese orden. Como regla general, los paneles de estuco deben ser lo más cuadrados posible e inferiores a 144 ft<sup>2</sup>, tal como se describe en el ASTM C1063.
  - c. Las juntas de control y expansión se deben instalar en todas las áreas donde se pueda anticipar el movimiento, tales como penetraciones en las paredes, líneas de placas estructurales, entre materiales diferentes, en columnas y áreas en voladizo. Las áreas del panel de pared del sistema de revoque de cemento deben estar diseñadas para no superar los 20 ft sin el uso de una junta de control y no deben exceder una relación de 3:1.
  - d. Instale las juntas de control horizontales y verticales de 3/8" como se especifica y donde se ubica en los planos. Instale sobre el listón continuo. Las juntas verticales deben ser continuas. Colinde las juntas horizontales con las juntas verticales. Las intersecciones y las terminaciones de extremo a extremo se deben integrar en el sellador. Instale según niveles, alineaciones y rasantes para sujetar firmemente en su lugar.
  - e. Ajuste todas las molduras accesorias de acuerdo con el ASTM C1063. No se permite adherir al panel de revestimiento de yeso.
2. Instale la base de enlucido metálico con los sujetadores adecuados que están colocados correctamente y fijados en el marco subyacente requerido de acuerdo con el ASTM C1063.
  - a. Los sofitos requieren un listón metálico que cumpla con el ASTM C1063 y el Informe de evaluación IAMPO N.º 382.

### **Base de revoque de cemento StucCoat One-Coat**

1. La mezcla, la aplicación y el curado de la capa base StucCoat One-Coat – Sanded deben cumplir con todos los estándares de la industria aplicables y los requisitos del código de construcción local, las especificaciones del fabricante respectivo, los detalles, las instrucciones de aplicación, el ASTM C926, el Informe de evaluación IAMPO N.º 382 y los documentos del contrato.
2. Mezcla

- a. La capa base StucCoat One-Coat - Sanded se debe preparar en un mezclador mecánico con suficiente agua para producir una consistencia maleable y un color uniforme. El mezclador y la cuchilla no deben tener óxido.
  - b. Cada bolsa de 80 lb del producto de capa base arenosa debe mezclarse con no más de 1-1/2 gal (5 l) de agua potable limpia.
    - i. Coloque 1.25 gal (4.7 l) de agua en el mezclador antes de agregar cada bolsa de producto de mezcla arenosa.
    - ii. Con la mezcladora en funcionamiento, agregue una (1) bolsa de producto de mezcla arenosa.
    - iii. Agregue 0.25 gal (0.3 l) adicionales mientras se mezcla el producto de mezcla arenosa.
  - c. El tiempo de mezcla es de dos (2) a tres (3) minutos por bolsa.
  - d. Al realizar lotes continuos, procure que cada bolsa tenga el tiempo mínimo de mezcla.
  - e. No agregue ningún ingrediente adicional de ningún tipo durante la mezcla.
3. Cobertura
- a. Para aplicaciones de una sola capa con un espesor mínimo requerido de 3/8", el espesor proporciona aproximadamente 16.5 ft<sup>2</sup> (1.5 m<sup>2</sup>).
  - b. Para aplicaciones de dos capas intermedias de adherencia con un espesor mínimo requerido de 7/8 in, el espesor proporciona aproximadamente 9.4 ft<sup>2</sup> (0.9 m<sup>2</sup>).
4. Aplicación
- a. Cada capa de revoque se debe aplicar a mano o con bomba mecánica en toda una pared o área del panel del techo sin interrupciones para evitar juntas frías y cambios bruscos en el aspecto uniforme de las capas sucesivas. El revoque húmedo debe colindar con el revoque instalado en interrupciones naturales del plano del revoque, como ángulos de esquinas, oxidaciones, aberturas y juntas de control, siempre que sea posible.
  - b. Para aplicaciones de una capa (capa intermedia), la capa base StucCoat One-Coat – Sanded debidamente mezclada se debe aplicar en una capa base de revoque de 3/8 in de espesor como mínimo, sin juntas frías.
    - i. La capa intermedia debe aplicarse con suficiente material y presión para formar estriados completos por toda la base de enlucido metálico y debe alisarse con fuerza para promover la densificación de la capa.
    - ii. Corte la capa intermedia a toda profundidad con una llana en la intersección de las paredes y el soffito revocados.
    - iii. La capa intermedia debe curarse en húmedo durante un mínimo de 48 horas después de la aplicación.
    - iv. La superficie de la capa intermedia debe estar completamente seca y curada durante un mínimo de 7 días y antes de aplicar el imprimador y los recubrimientos de acabado texturizado.
  - c. Para las aplicaciones de dos capas intermedias de adhesión, aplique la capa base StucCoat One-Coat - Sanded debidamente mezclada como una primera capa (capa de adherencia) seguido de una segunda capa (capa intermedia) sobre una capa base de revoque total combinada, con un espesor mínimo de 7/8 in, o como se especifica en el ASTM C926, y sin juntas frías.
    - i. La capa de adherencia se debe aplicar con suficiente material y presión para formar estriados completos por toda la base de enlucido metálico, según se seleccione, de un espesor suficiente de material sobre la base de enlucido metálico para permitir raspar la superficie.
    - ii. Corte la capa de adherencia a toda profundidad con una llana en la intersección de las paredes y el soffito revocados. Además, se debe alisar con fuerza para promover la densificación del recubrimiento.
    - iii. Una vez que la capa de adherencia se endurezca, se debe raspar toda la superficie solo en dirección horizontal.
    - iv. La capa de adherencia se endurecerá lo suficiente como para soportar la aplicación de la capa intermedia sin dañar la continuidad monolítica de la capa de adherencia o sus estriados.
    - v. La capa intermedia debe aplicarse con suficiente material y presión para garantizar un contacto estrecho con la capa de adherencia y para llevar el grosor combinado de la base de revoque a un grosor nominal, como se muestra en la tabla
    - vi. La capa intermedia debe llevarse a un plano verdadero y uniforme con una varilla o borde recto, rellenando los defectos de superficie en el plano con la capa intermedia. Se permite el varilleo en seco de la superficie de la capa intermedia.
    - vii. Se debe alisar uniformemente la superficie de la capa intermedia para promover la densificación de la capa y proporcionar una superficie receptiva a la adhesión del imprimador y los recubrimientos de acabado texturizado.
5. Curado
- a. La capa base StucCoat One-Coat - Sanded debe hidratarse durante las primeras 48 horas después de la aplicación para garantizar un curado adecuado. Las condiciones ambientales determinan el cronograma y el volumen de hidratación. Las condiciones de calor, viento o sequedad pueden dictar el curado durante un período prolongado.
  - b. Se debe dejar tiempo suficiente entre capas para permitir que cada capa se cure o desarrolle suficiente rigidez para resistir agrietamientos u otros daños físicos cuando se aplique la siguiente capa.

## Membrana de aislamiento de grietas, revestimiento de imprimación y revestimiento de acabado texturizado

1. La aplicación de la membrana de aislamiento de grietas, el revestimiento de imprimación y el revestimiento de acabado texturizado, según se especifique, seleccione y coordine en el trabajo, se debe mezclar e instalar en estricta conformidad con las hojas de datos del fabricante, las especificaciones y los detalles de los productos respectivos a medida que se apliquen.
2. La documentación de referencia para la membrana de aislamiento de grietas, el revestimiento de imprimación y el revestimiento de acabado texturizado se puede encontrar en [www.dryvit.com](http://www.dryvit.com):
  - a. Hoja de datos de la capa base Genesis: DS417
  - b. Hoja de datos de la capa base Genesis DM: DS452
  - c. Hoja de datos de la malla de refuerzo: DS413
  - d. Hoja de datos de Color Prime: DS410
  - e. Detalles del sistema StucCoat One-Coat: DS989, DS993, DS994 y DS995
  - e. Secciones correspondientes de las instrucciones de aplicación de Dryvit Outsulation Plus MD en sistemas EIF – DS901 para capas bases reforzadas, revestimientos de imprimación y revestimientos de acabado texturizado

## Ebanistería y selladores

1. La aplicación de ebanistería y selladores, según se especifique, seleccione y coordine en el trabajo, se debe instalar en estricta conformidad con las hojas de datos del fabricante, las especificaciones, las instrucciones de aplicación para los productos respectivos a medida que se apliquen y los documentos contractuales.
2. Juntas de sellador: Las juntas formadas en las que el sistema de revoque de cemento colinda con materiales diferentes, como ventanas, puertas y otras penetraciones, deben sellarse adecuadamente con una varilla de respaldo de célula cerrada y un sellador para evitar que el agua penetre detrás del sistema de revoque de cemento.
  - a. La documentación de referencia para la ebanistería y los selladores está disponible en [www.tremcosealants.com](http://www.tremcosealants.com).
    - i. Hoja de datos
    - ii. Especificaciones
    - iii. Instrucciones de aplicación

---

## PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- Todos los componentes deben ser accesibles para aplicaciones exteriores e instalarse según los requisitos del código.
- El revestimiento a base de madera debe quedar 1/4" separado de todo para su expansión.
- Los sustratos deben ser estructuralmente sólidos, sin materiales sueltos, huecos, salientes u otras condiciones que puedan interferir con la instalación de los componentes.
- Los sustratos deben estar secos, limpios, sin aceites, grasa, eflorescencia u otros residuos líquidos o sólidos.
- No debe haber salientes ni irregularidades planares superiores a 1/4" dentro de cualquier radio de 4" en el sustrato.
- Las superficies de mampostería u hormigón se deben sellar o preparar con un agente adhesivo antes de aplicar cualquier capa base.
- Todas las penetraciones y aberturas deben estar cubiertas correctamente.
- Todos los componentes se deben almacenar sobre el nivel del suelo en condiciones óptimas o, si se almacenan al aire libre, se deben cubrir adecuadamente para mantenerlos secos.
- Los productos Dryvit / Tremco se deben instalar según las instrucciones de Dryvit / Tremco
- Los componentes de otros deben cumplir con las últimas referencias del Informe de evaluación del revoque de cemento.
- No aplicar en superficies contaminadas con antiadherentes, aceites u otros materiales que puedan afectar al rendimiento del producto
- Los componentes no deben instalarse cuando la temperatura de la superficie o del ambiente sea igual o inferior a 40 °F (4.4 °C) o superior a 100 °F (34 °C).
- StucCoat One-Coat requiere un curado en húmedo mínimo de 48 horas. Las condiciones ambientales como el calor, el viento y la baja humedad requieren un curado adicional.
- Proteja todos los componentes instalados de la congelación y las inclemencias climáticas hasta que se sequen.
- Consulte los códigos y normativas vigentes más recientes antes de instalar cualquier conjunto del sistema Dryvit.

---

## SERVICIOS TÉCNICOS Y DE CAMPO

Disponibles a pedido.

---

## GARANTÍA

Hay disponible una garantía de reparación o sustitución para todos los productos Dryvit. Visite <https://www.tremcosealants.com/warranties/> para ver más detalles.

Consulte nuestro sitio web en [www.dryvit.com](http://www.dryvit.com) para obtener las hojas de datos más actualizadas de los productos.  
NOTA: Todas las hojas de datos de seguridad (Safety Data Sheets, SDS) de Dryvit se ajustan a los requisitos del Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (Globally Harmonized System, GHS).

DS986/0223

Tremco Construction Products Group (CPG) brings together the Commercial Sealants & Waterproofing and Roofing & Building Maintenance divisions of Tremco CPG Inc.; Dryvit and Willseal brands; Nudura Inc.; Prebuck LLC; Tremco Barrier Solutions, Inc.; Weatherproofing Technologies, Inc.; Weatherproofing Technologies Canada, Inc.; and Pure Air Control Services, Inc.



[dryvit.com](http://dryvit.com) | 800.556.7752



*Construction Products Group*

3735 Green Rd. | Beachwood, OH 44122  
800.321.7906 | [tremcocpg.com](http://tremcocpg.com)